ROZWÓJ POLSKI WSCHODNIEJ
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

OFERTA PRZETARGOWA

znak pisma

Gmina Stalowa Wola
ul. Wolności 7
37-450 Stalowa Wola

Nawiązując do ogłoszonego przetargu nieograniczonego na dostawę, instalacje i uruchomienie:

Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium pomiarowe

oferujemy realizację zamówienia publicznego, zgodnie z warunkami dokumentacji przetargowej, za cenę ofertową brutto:

..... PLN netto + ...% VAT = ... PLN brutto,

słownie brutto złotych .....,

w terminie od 5 września do 20 września 2010 roku.

Na urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium – laboratorium pomiarowe oraz na wszystkie części składowe udzielamy gwarancji na okres[1].....miesięcy licząc od daty odbioru końcowego.

1 Minimum 12 miesięcy.

Oferowana powyżej cena brutto zawiera koszty transportu, instalacji i uruchomienia u Zamawiającego. Powyższa cena zwiera także koszty związane z dostarczeniem wszystkich pozostałych elementów wymienionych w punkcie 1.2.2. Specyfikacji Technicznej (WYMAGANIA DODATKOWE).

Oświadczamy, że oferowane wyposażenie laboratorium – laboratorium pomiarowe oraz wszystkie części składowe spełniają wszystkie minimalne wymagania zdefiniowane w Specyfikacji Technicznej.

Do dostawy oferujemy urządzenia[2] .....
.....
.....
.....
posiadające poniższe parametry techniczne:

PODSTAWOWE WYMAGANIA TECHNICZNE

Lp.	Nazwa i wielkość parametru		Wielkość parametru ofreowana[3]
	Współrzędnościowa maszyna pomiarowa (CMM) Opis podstawowych parametrów.		
1.	Zakres pomiarowy:		
	X	co najmniej 1600 mm	
	Y	co najmniej 3000 mm	
	Z	co najmniej 1400 mm	
2.	Wymiary CMM: uwzględniono przy projektowaniu		
	długość		
	szerokość		
	wysokość		
3.	Niepewność pomiaru (wg ISO 10360-2):		
	Błąd graniczny dopuszczalny podczas pomiaru wymiaru MPE_E	co najwyżej 3,5+L/250 µm	
	Błąd graniczny dopuszczalny głowicy pomiarowej MPE_P	co najwyżej 5,0 µm	
4.	Parametry skaningu (wg ISO 10360-2):		
	Błąd graniczny dopuszczalny głowicy pomiarowej	co najwyżej 4,5 µm w czasie min 50 s	

2 Należy podać nazwę, typ, model urządzenia

3 Dostawca ma obowiązek wypełnić wszystkie pola kolumny. Brak spełnienia któregokolwiek z wymaganych parametrów lub brak wpisu informującego o oferowanych parametrach powoduje odrzucenie oferty. Jeżeli w kolumnie wcześniejszej brak dodatkowego opisu wielkości parametru należy wpisać **spełnia** lub **posiada** odnosząc się do opisu znajdującego się w kolumnie wcześniejszej.

	skaningowej MPE_THP	
5.	Dokładna CMM o konstrukcji portalowej. CMM przeznaczona do pracy w laboratorium pomiarowym o ustalonych warunkach otoczenia (tj. w temperaturze 18-20 ºC).	
6.	CMM misi umożliwiać pomiar w trybie manualnym i automatycznym CNC. Programowanie procesu pomiaru w trybie automatycznym CNC musi odbywać się w trybach: – uczącym LEARN, – OFFLINE na modelu CAD, – hybrydowo tj. w trybie LEARN oraz trybie OFFLINE.	
7.	Konstrukcja CMM musi być stabilna. W stole CMM muszą znajdować się gwintowane otwory do mocowania mierzonych przedmiotów.	
8.	CMM musi być wyposażona w liniały szklane o znikomym lub zerowym współczynniku rozszerzalności termicznej.	
9.	CMM misi być wyposażona w system tłumienia drgań.	
10.	CMM musi być wyposażona w stół obrotowy podzielony. Wymagane parametry: bicie pomiarowe i osiowe nie większe niż 0,5 µm nośność min. 600 kg, średnica pomiarowa minimum 630 mm.	
11.	CMM musi być wyposażona w magazyn wymiany trzpieni pomiarowych i układów trzpieni pomiarowych.	
12.	Wyposażenie CMM musi obejmować dodatkowe trzpienie pomiarowe, przeznaczone dla danej głowicy pomiarowej, o różnej konfiguracji dostarczone w ramach standardowego zestawu ofertowego przez producenta CMM oraz pojedyncze trzpienie pomiarowe do wyboru przez zamawiającego o łącznej wartości co najmniej 2 000,00 EUR.	
13.	Wyposażenie CMM musi obejmować co najmniej cztery talerze przeznaczone do mocowania kombinacji trzpieni pomiarowych.	
14.	Wyposażenie CMM musi obejmować kulę wzorcową umożliwiającą przeprowadzenie procesu kwalifikacji głowicy stykowej.	
15.	Wyposażenie CMM musi obejmować numeryczny pulpit służący do sterowania CMM.	
16.	Razem z maszyną musi być dostarczone oprzyrządowanie do mocowanie detali zawierające minimum: uchwyt 3-szczękowy możliwy do zamocowania na stole obrotowym, imadło, uniwersalny zestaw do mocowania.	
Sensoryka (Głowica Pomiarowa)		
1.	CMM musi być wyposażona w centralną, precyzyjną głowicę pomiarową o dużym wewnętrznym zakresie regulacji (co najmniej 1 mm). Jest to niezbędne, aby spełnić wymagania metrologiczne przedmiotów, które mają być mierzone (pomiary błędów kształtu, kierunku, położenia, bicia, kół zębatych, łopatek oraz innych profili i powierzchni krzywoliniowych).	
2.	CMM musi mieć możliwość wykonywania pomiarów samocentrujących (pomiary kół zębatych, wielowypustów).	
3.	Głowica pomiarowa CMM musi mieć regulowany nacisk pomiarowy z koniecznością używania bardzo małych nacisków pomiarowych rzędu 0,05 N (pomiary delikatnych części).	
4.	CMM musi mieć możliwość używania bardzo długich trzpieni pomiarowych o długości do 500 mm i masie do 500 g.	
5.	CMM musi posiadać możliwość zmiany głowicy centralnej na przegub obrotowo-wychylny. Konieczne jest by wymianę głowic mógł dokonać samodzielnie operator. Zarówno przegub obrotowy wychylny jak i druga głowica musi być zawarta w dostawie.	
6.	CMM musi mieć opcjonalną możliwość podłączenia głowic optycznych (laserowa, kamera CCD) bez konieczności modernizacji. Niezbędne zmiany muszą się ograniczać do ew. zmian w sterowaniu oraz zakupu niezbędnych głowic, przegubów i innego wyposażenia.	
Oprogramowanie pomiarowe		

1.	CMM musi być wyposażona w przyjazne dla użytkownika oprogramowanie pomiarowe wykorzystujące graficzny interfejs użytkownika wraz z wizualizacją mierzonych elementów w oknie CAD.		
2.	Oprogramowanie pomiarowe standardowe musi posiadać certyfikat zatwierdzający algorytmy pomiarowe.		
3.	Oprogramowanie pomiarowe musi umożliwiać pomiary standardowych wymiarów, błędów kształtu, kierunku, położenia i bicia wraz z możliwością definiowania własnych procedur pomiarowych z wykorzystaniem nominałów w postaci modelów CAD.		
4.	Oprogramowanie pomiarowe musi całkowicie implementować technologię skanowania, która jest niezbędna do wykonywania zadań pomiarowych.		
5.	Oprogramowanie pomiarowe musi mieć strukturę obiektową umożliwiającą łatwe tworzenie i edycję przebiegów pomiarowych CNC oraz szybkie tworzenie programów CNC dla pomiarów międzyoperacyjnych.		
6.	Oprogramowanie pomiarowe musi być wyposażone w opcję lub oddzielny pakiet do pomiarów i digitalizacji krzywych 2D i 3D.		
7.	Oprogramowanie pomiarowe musi być wyposażone w pakiet do pomiarów powierzchni krzywoliniowych 3D na podstawie modelu CAD wraz z graficzną prezentacją wyników pomiarów oraz wczytywaniem modeli w formacie IGES i VDA.		
8.	CMM musi być wyposażona w oprogramowanie do pomiarów i oceny charakterystycznych wymiarów łopatek turbin (asymetria krawędzi, profil, długość cięciwy szkieletowej, maksymalna długość, długość linii szkieletowej, długość względem płaszczyzny odniesienia, kąt cięciwy szkieletowej, kąt stycznej,falistość, pole powierzchni, promień krawędzi natarcia i spływu, punkt środka, punkt ciężkości) wraz z graficzną prezentacją wyników pomiarów.		
9.	CMM musi być wyposażona w oprogramowanie do pomiarów walcowych kół zębatych o zębach prostych i śrubowych umożliwiającą pracę ze stołem obrotowym i bez stołu. Oprogramowanie to musi posiadać certyfikat zatwierdzający algorytmy pomiarowe.		
10.	Musi być zapewniona opcjonalna możliwość aktualizacji oprogramowania.		
11,	Wszystkie pakiety oprogramowania muszą być standardowo dostępne w polskiej wersji językowej wraz z polskimi instrukcjami obsługi.		
12.	Zakres dostawy powinien obejmować, minimum 1 stanowisko do oprogramowania offline z opcją wizualizacji przejazdów końcówki i wykrywania kolizji.		
Gwarancja jakości			
1.	Dostawca towarów i usług musi legitymować się systemem jakości ISO 9001		
Minimalne wymagania dotyczące zestawu komputerowego			
1.	Procesor	nie gorszy niż 3,0 GHz Core 2 Duo firmy Intel	
2.	Dysk twardy	2x160 GB	
3.	Pamięć operacyjna	4GB RAM DDR2 800MHz	
4.	Karta grafiki	nie gorsza niż nVIDIA Quatro FX 1700, 512 MB	
5.	Połączenie sieciowe	2xLAN 10/100/1000	
6.	Nagrywarka	DVD +/- RW Dual Layer	
7.	System operacyjny	zapewniające poprawne działanie oprogramowania	
8.	Monitor	LCD 24”	
9.	Drukarka	Laserowa kolorowa o formacie A4	
10.	Klawiatura, mysz bezprzewodowa, głośniki,		
11.	Oprogramowanie do wykonywania backupów.		

Oprócz powyższych parametrów, oferowane urządzenie spełnia poniższe wymagania dodatkowe:

Lp.	Nazwa	Opis	Opis wymagania oferowanego[4]
1.	Dokumentacja maszyny CMM i instrukcje obsługi muszą być dostarczone w języku polskim w formie drukowanej i na CD.	Tak	
2.	Cena maszyny musi zawierać montaż, uruchomienie i instruktaż oraz odbiór maszyny w postaci sprawdzenia funkcjonalności na przykładzie 4 programów CNC na wybrane detale (min. łopatka, koło zębate, korpus).	Tak	
	Możliwość zabudowy różnych przyrządów mocujących.	Tak	
3.	Czas reakcji serwisu nie dłuższy niż 48 godziny[5]	Tak	
4.	Dwuetapowe szkolenie personelu w zakresie programowania oraz obsługi maszyny i jej konserwacji (czas trwania szkolenia - co najmniej 15 dni dla min 3 osób).	Tak	
5.	W okresie gwarancji centrum szkoleniowe sprzedawcy musi posiadać możliwość udzielania konsultacji telefonicznych lub za pośrednictwem poczty elektronicznej w języku polskim. Po okresie gwarancji musi istnieć możliwość wykupienia usługi konsultacji/hotline.	Tak	
6.	Serwis techniczny sprzedawcy musi zapewnić zdolność do wykonywania cyklicznych przeglądów/sprawdzeń maszyny CMM. Ceny przeglądów muszą być ujawnione. Zmiana cen usług w ciągu roku nie może przekraczać 10 %.	Tak	
	Okres pełnej gwarancji na urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium – laboratorium pomiarowe oraz na wszystkie części składowe wyposażenia musi wynosić minimum **24 miesięcy**.	Tak	

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia, nie wnosimy żadnych zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy informacje niezbędne do przygotowania oferty.

Oświadczamy, że akceptujemy sposób odbioru urządzeń w oparciu o wykonanie pomiarów detalu odbiorowego wskazanego przez Zamawiającego, które zostaną nam przekazane w terminie 60 dni przed datą uruchomienia urządzeń.

Oświadczamy, że załączone do SIWZ wymagania stawiane Dostawcy oraz postanowienia umowy zostały przez nas zaakceptowane bez zastrzeżeń i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

Załączniki:

– …….....

– …….....

– …….....

4 Dostawca ma obowiązek wypełnić wszystkie pola kolumny. Brak spełnienia któregokolwiek z wymaganych parametrów lub brak wpisu informującego o oferowanych parametrach powoduje odrzucenie oferty.

5 Czas reakcji serwisu jest to okres czasu jaki upływa od chwili zgłoszenia awarii do momentu przyjazdu serwisanta do miejsca zainstalowania urządzenia. Dotyczy to sytuacji w której niemożliwe jest usunięcie awarii (usterki) na drodze konsultacji telefonicznych.

– ……

– ……

– ……

……, dnia ……