ROZWÓJ POLSKI WSCHODNIEJ
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Nazwa zadania:

Zakup maszyn i urządzeń inkubatora.
Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium badań wytrzymałości.

dla projektu pn. „Od COP-u do innowacji i rozwoju – Inkubator Technologiczny w Stalowej Woli jako narzędzie rozwoju gospodarczego i innowacji Polski Wschodniej" realizowanego w ramach Program Operacyjny Rozwój Polski Wschodniej, oś priorytetowa I: Nowoczesna gospodarka, działanie: I.3 Wsparcie Innowacji.

Zamawiający:

Gmina Stalowa Wola
ul. Wolności 7
37-450 Stalowa Wola

Zawartość SIWZ: SIWZ – opis; Specyfikacja techniczna – Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium badań wytrzymałości – załącznik nr 1; Formularz ofertowy; Wzór umowy -załącznik nr 3; Oświadczenie – Załącznik nr 2; Doświadczenie zawodowe - załącznik nr 4.	Specyfikację zatwierdził: ..... (podpis na oryginale)

Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia

1. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

Zamawiający:

Gmina Stalowa Wola
ul. Wolności 7
37-450 Stalowa Wola

Tel.(0-15) 643-35-40,
Fax (0-15) 634-34-12,
e-mail um@stalowawola.pl,
adres strony internetowej Zamawiającego - http://www.bip.stalowawola.pl/
rodzaj zamawiającego – administracja samorządowa

2. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Postępowanie prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego o wartości szacunkowej powyżej progów ustalonych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych /Dz. U. z 2007 r., Nr 223, poz. 1655 z późn. zm./ tj. o wartości zamówienia przekraczającej wyrażoną w złotych równowartość kwoty 193 000 euro.

3. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem Zamówienia jest:

Przedmiotem dostawy jest wyposażenie laboratorium badań wytrzymałości, przeznaczonego dla Inkubatora Technologicznego w Stalowej Woli. Wykonywane prace/próbki muszą charakteryzować się dużą precyzją oraz powtarzalnością. Wysoka jakość wykonania prac/próbek jest niezwykle ważna dla dalszych prac badawczych.

W celu potwierdzenia, parametrów oferowanego przedmiotu zamówienia należy do oferty dołączyć opisy w formie papierowej, które w sposób jednoznaczny pozwolą stwierdzić, że parametry eksploatacyjno – techniczne oferowanego urządzenia będą zgodne z wymaganiami Zamawiającego, przedstawionymi w specyfikacji technicznej (załącznik nr 1).

Urządzenie musi spełniać wymagania dyrektywy "Nowego Podejścia UE" znak CE.

3.1. Przedmiot zadania określony jest kodami CPV:

Główny przedmiot:

CPV – 38425500-5 – Aparaty do oceny wytrzymałości

3.2. Okresy gwarancji:

Okres pełnej gwarancji na urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium – laboratorium badań wytrzymałości oraz na wszystkie części składowe musi wynosić minimum **12 miesięcy.**

3.3. Dostawa i instalacja

Urządzenia/aparatura w wersji do transportu i/lub instalacji (montażu) w pomieszczeniu warsztatowym Inkubatora ma umożliwić zamontowanie jej pomieszczeniu.

Koszt transportu, ustawienia, instalacji i uruchomienia urządzeń stanowiących wyposażenie laboratorium pomiarowe ponosi Dostawca.

Dokumentacja budowlana, montażowa i przyłączeniowa musi być udostępniona przez Dostawcę

nie później niż 90 dni przed planowanym terminem instalacji.

Uruchomienie i odbiór urządzeń stanowiących wyposażenie laboratorium – laboratorium badań wytrzymałości nastąpi w oparciu o przygotowanie technologii i przeprowadzenie prób na detalach wskazanych przez Zamawiającego.

Kompletne informacje o detalu odbiorowym zostaną udostępnione Dostawcy nie później niż 60 dni przed planowanym terminem instalacji i uruchomieniem.

3.4. Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych;
3.5 Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych;
3.6 zamawiający nie przewiduje wyboru oferty za pomocą aukcji elektronicznej

4. TERMIN i MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA.

4.1. Czas realizacji dostawy urządzeń:

Urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium – laboratorium badań wytrzymałości oraz na wszystkie części składowe powinny być dostarczone w terminie od 5 września do 20 września 2010 roku. Data końcowa 20 września 2010 roku jest terminem ostatecznym realizacji zamówienia.

4.2. Miejsce dostarczenia przedmiotu zamówienia:

Stalowa Wola, ul. Kwiatkowskiego w nowo powstającej hali Inkubatora Technologicznego.

5. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW.

5.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają warunki, dotyczące:

1. Posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
2. Posiadania wiedzy i doświadczenia;
3. Dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
4. Sytuacji ekonomicznej i finansowej

5.2. Wykonawca winni spełnić następujące warunki:

1. są uprawnieni do występowania w obrocie prawnym,
2. zrealizowali w okresie ostatnich trzech lat a jeżeli okres prowadzenia jest krótszy - w tym okresie, przed upływem terminu składania ofert co najmniej jedno zamówienie, (dostawa wraz z instalacją, urządzeń stanowiących wyposażenie laboratorium – laboratorium badań wytrzymałości), na kwotę co najmniej 300 000 zł.
3. posiadają sytuację finansową zapewniającą realizację zamówienia tj posiadają środki finansowe lub zdolność kredytową w wysokości co najmniej jednego 300 000 złotych,
4. winni być ubezpieczeni w zakresie prowadzonej działalności,
5. zaakceptują warunki udziału w postępowaniu i postanowienia umieszczone we wzorze umowy stanowiącym załącznik do niniejszej specyfikacji,
6. nie są wykluczeni z ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie art. 24 ust.1 i 2 ustawy Prawo zamówień publicznych,
7. treść złożonej przez nich oferty będzie odpowiadać treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

5.3. W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie będące przedmiotem niniejszego

postępowania, przez kilku wykonawców, działających w trybie art. 23 ustawy – Prawo zamówień publicznych, warunki udziału formalne, tj. aby nie być wykluczonym z ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie art. 24 ust.1 i 2 ustawy - Prawo zamówień publicznych muszą być spełnione oddzielnie przez każdego z tych wykonawców, natomiast określone powyżej przez Zamawiającego warunki udziału merytoryczne, tj. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania, posiadania wiedzy i doświadczenia, dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, sytuacji ekonomicznej i finansowej mogą być spełnione łącznie przez wszystkich tych wykonawców.

5.4. Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu:

Dokonywana będzie w oparciu o dokumenty złożone przez wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego – spełnia/nie spełnia.

6. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.

6.1. Na ofertę składają się następujące dokumenty i załączniki:

1. Formularz ofertowy - wypełniony i podpisany przez wykonawcę;
2. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29.01.2004 r – Prawo zamówień publicznych – załącznik nr 2
3. Parafowany wzór umowy.

6.2. W celu wykazania spełniania warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy z dnia 29.01.2004r. Prawo zamówień publicznych zamawiający żąda następujących dokumentów:

1. Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych, dostaw w zakresie niezbędnym do wykazania spełnienia warunku wiedzy i doświadczenia w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert albo wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w ty okresie, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców, oraz załączeniem dokumentu potwierdzającego, że dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie – załącznik nr 4;

2. Informacji banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, w których wykonawca posiada rachunek, potwierdzającej wysokość posiadanych środków finansowych lub zdolność kredytową wykonawcy, wystawionej nie wcześniej niż 3 miesiące przez upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert.
3. Sprawozdania finansowego albo jego części, a jeżeli podlega ono badaniu przez biegłego rewidenta zgodnie z przepisami o rachunkowości również z opinią odpowiednio o badanym sprawozdaniu albo jego części, a w przypadku wykonawców niezobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego innych dokumentów określających obroty oraz zobowiązania i należności – za okres nie dłuższy niż ostatnie trzy lata obrotowe, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – za ten okres;

4. opłaconej polisy, a w przypadku jej braku innego dokumentu potwierdzającego, że wykonawca jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia.

6.3. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia wykonawcy w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1, ustawy z dnia 29.01.2004r. Prawo zamówień publicznych zamawiający żąda następujących dokumentów:

1. Oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29.01.2004 r – Prawo zamówień publicznych – załącznik nr 2
2. Aktualnego odpisu z właściwego rejestru jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenia w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy;
3. Aktualnego zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków lub zaświadczenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonanie decyzji właściwego organu – wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składani ofert;
4. Aktualnego zaświadczenia właściwego oddziału zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składani wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składani ofert;
5. Aktualnej informacji z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;
6. Aktualnej informacji z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert.

6.4. W celu potwierdzenia,że oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez zamawiającego, zamawiający żąda następujących dokumentów:

1. Zaświadczenia podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzającego,że dostarczane produkty odpowiadają określonym normom lub specyfikacja technicznym ;
2. Zaświadczenia niezależnego podmiotu zajmującego się poświadczeniem zgodności działań wykonawcy z normami jakościowymi, opartych na odpowiednich normach europejskich.

7. POSTANOWIENIA DOTYCZĄCE SKŁADANYCH DOKUMENTÓW:

1. Wyżej wymienione dokumenty mogą być złożone w formie oryginałów lub kserokopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę. lub osobę / osoby uprawnione do podpisania oferty.
2. W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia należy

dostarczyć dokumenty o których mowa w pkt 6.3. lub kopie tych dokumentów dotyczących odpowiednio wykonawcy lub tych podmiotów, poświadczane za zgodność z oryginałem przez wykonawcę lub te podmioty.

3. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.

8. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI.

8.1. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami:

1. Zamawiający będzie porozumiewał się z Wykonawcami pisemnie lub za pomocą faksu. Wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje przesyłane faksem winny być również niezwłocznie przekazywane pisemnie. Każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt otrzymania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz innych informacji przekazanych za pomocą faksu.
2. Odwołania do Krajowej Izby Odwoławczej mogą być składane wyłącznie w formie pisemnej.
3. Adres do korespondencji:

Gmina Stalowa Wola
37-450 Stalowa Wola
ul. Wolności 7

4. Wykonawca może zwrócić się do zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia, nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Zamawiający udziela wyjaśnień niezwłocznie jednak nie później niż na 6 dni przed upływem składania ofert.
5. Zamawiający nie udziela się żadnych ustnych i telefonicznych informacji, wyjaśnień czy odpowiedzi na kierowane do Zamawiającego pytania w sprawach wymagających zachowania pisemności postępowania.
6. Wszelkie modyfikacje, uzupełnienia i ustalenia oraz zmiany, w tym zmiany terminów, jak również pytania Wykonawców wraz z wyjaśnieniami stają się integralną częścią specyfikacji istotnych warunków zamówienia i będą wiążące przy składaniu ofert. O przedłużeniu terminu składania ofert, jeżeli będzie to niezbędne dla wprowadzenia w ofertach zmian wynikających z modyfikacji, zawiadomieni zostaną wszyscy Wykonawcy, którym przekazano specyfikację istotnych warunków zamówienia. Wszelkie prawa i zobowiązania Wykonawcy odnośnie wcześniej ustalonych terminów będą podlegały nowemu terminowi.

8.2 Wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami:
Osobami uprawnionymi do bezpośredniego kontaktu z Wykonawcami są:

1. Marcin Maziarz, inspektor ds. Zamówień publicznych pok. nr 9, tel. 015 643 35 62, fax. 015 643 34 32, e-mail: mmaziarz@stalowawola.pl

2. dr Ryszard Sęczyk, Kierownik Zespołu Projektowego ds. Funduszy Europejskich, pok. nr 31, tel. 015 643 35 81, fax. 015 643 35 80, e-mail: rseczyk@stalowawola.pl

9. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM.

9.1. Wadium w wysokości 20 000 PLN (dwadzieścia tysięcy zł) należy wnieść przed terminem składania ofert tj. do: 07.04.2010 r. do godz. 12^{oo}, Oryginał dokumentu wadialnego należy załączyć do oferty. Z treści dokumentu wadialnego musi jednoznacznie

wynikać, iż gwarant wypłaci kwotę wadium zamawiającemu bezwarunkowo i nieodwołalnie na każde żądanie, w okolicznościach podanych w art. 46 ust. 4a, 5 ustawy Prawo zamówień publicznych.

9.2. Wadium może być wnoszone w jednej lub kilku następujących formach:

a) pieniądzu,
b) poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo - kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym;
c) gwarancjach bankowych;
d) gwarancjach ubezpieczeniowych;
e) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. Nr 109, póz. 1158 oraz z 2002 r. Nr 25, póz. 253, Nr 66, póz. 596 i Nr 216, póz. 1824 oraz z 2004 r. Nr 145, póz. 1537).

9.3. Wadium wnoszone w pieniądzu wpłaca się przelewem na rachunek bankowy:

Bank Spółdzielczy w Stalowej Woli
Nr 47 9430 0006 0000 1111 2000 0007
Z dopiskiem: **„Wadium – Gmina Stalowa Wola" i nr postępowania Or. III. 3410 – 17/10**

9.4 Wadium wniesione w pieniądzu zamawiający przechowuje na rachunku bankowym.

9.5. Zamawiający dokonuje zwrotu wniesionego przez wykonawców wadium w trybach i na zasadach określonych w art.46 ustawy – Prawo zamówień publicznych.

10. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ.

Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni od upływu terminu składania ofert.

11. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY.

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, w formie pisemnej, w języku polskim, pismem czytelnym.
2. Zaleca się aby oferta była złożona na formularzu ofertowym stanowiącym załącznik do niniejszej specyfikacji.
3. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi składający ofertę.
4. Oferta oraz wymagane formularze, zestawienia i wykazy składane wraz z ofertą wymagają podpisu osób uprawnionych do reprezentowania firmy w obrocie gospodarczym, zgodnie z aktem rejestracyjnym oraz przepisami prawa.
5. Oferta podpisana przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy wymaga załączenia właściwego pełnomocnictwa lub umocowania prawnego.
6. Oferta powinna zawierać wszystkie wymagane dokumenty, oświadczenia, załączniki i inne dokumenty, o których mowa w treści niniejszej specyfikacji.
7. Poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby/osób podpisującej Ofertę.
8. Zaleca się aby wszystkie strony oferty były spięte (zszyte) w sposób trwały, zapobiegając możliwości dekompletacji oferty oraz ponumerowane.
9. Koperta powinna być oznaczona napisem o treści:

10. Oferent może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę pod warunkiem że zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu przed terminem składania ofert.
11. Powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu należy przygotować i oznaczyć jak powyżej, a zewnętrzna koperta dodatkowo powinna być oznaczona napisem „zmiana” lub „wycofanie”. Oferent nie może wycofać oferty lub wprowadzić zmian po upływie terminu składania oferty.

12. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT.

Oferty należy składać do dnia: 07.04.2010r. do godz. 12:00
w siedzibie Zamawiającego -
Gmina Stalowa Wola
ul. Wolności 7
37-450 Stalowa Wola
pokój nr 9

Oferty zostaną otwarte dnia: 07.04.2010 r. o godz. 12:15
w siedzibie Zamawiającego -
Gminy Stalowa Wola
ul. Wolności 7
37-450 Stalowa Wola
sala nr 17

13. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY:

1. Cenę oferty należy określić w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik do niniejszej specyfikacji.
2. Cena oferty uwzględnia wszystkie zobowiązania, musi być podana w PLN cyfrowo i słownie, z wyodrębnieniem należnego podatku VAT – jeżeli występuje.
3. Cena podana w ofercie winna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez Zamawiającego.
4. Cena może być tylko jedna za oferowany przedmiot zamówienia, nie dopuszcza się wariantowości cen.

14. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT.

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami i ich znaczeniem:

C Oferowana łączna cena brutto 80%
G Okres gwarancji 20%

Kryterium C – oferowana cena.
Każda ze złożonych ofert dostanie liczbę punktów obliczoną wg wzoru:

$$C = \frac{Cn}{Co} x100$$

gdzie:
Cn – najniższa cena złożona w postępowaniu przetargowym
Co – cena złożona w ofercie

Kryterium G – okres gwarancji.
Kryterium to dotyczy okresu gwarancji na urządzenie wymienione w niniejszej specyfikacji. Każda ze złożonych ofert dostanie liczbę punktów obliczoną wg wzoru:

$$G = \frac{Go}{Gn} x100$$

gdzie:
Go – okres gwarancji określony w ofercie
Gn – najdłuższy okres gwarancji określony w ofertach złożonych w przetargu

Łączna ocena oferty.
Sumaryczna ocena oferty zostanie ustalona zgodnie z wagami podanymi powyżej:

$$O = C \times 80\% + G \times 20\%$$

15. INFORMACJA O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1. Umowa w sprawie realizacji zamówienia publicznego zawarta zostanie z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści niniejszej SIWZ oraz danych zawartych w ofercie.
2. Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłoży najkorzystniejszą ofertę.
3. Umowa zostanie zawarta w formie pisemnej w terminie nie krótszym niż 10 dni od dnia przekazania zawiadomienia o wyborze oferty, jeżeli zawiadomienie to zostało przesłane w sposób określony przez art. 27 ust. 2 (faksem lub drogą elektroniczną) albo 15 dni – jeżeli zostało przesłane w inny sposób. O miejscu i terminie podpisania umowy Zamawiający powiadomi wybranego wykonawcę.

16. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

1. Przed zawarciem umowy Wykonawca winien wnieść zabezpieczenie należytego wykonania umowy w wysokości 5% ceny całkowitej podanej w złożonej przez niego ofercie.
2. Zabezpieczenie to może być wniesione w jednej z następujących form:
   2.1. pieniądzu,
   2.2. poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym że zobowiązanie kasy jest zawsze zobowiązaniem pieniężnym,
   2.3. gwarancjach bankowych,
   2.4. gwarancjach ubezpieczeniowych,
   2.5. poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości,
3. Zabezpieczenie wnoszone w pieniądzu Wykonawca wpłaca przelewem na rachunek bankowy wskazany przez Zamawiającego.
4. W przypadku wniesienia wadium w pieniądzu wykonawca może wyrazić zgodę na zaliczenie kwoty wadium na poczet zabezpieczenia.

17. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY.

Postanowienia umowy zawarto we wzorze umowy, który stanowi załącznik do specyfikacji.

18. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ.

Uczestnikom niniejszego postępowania przysługują środki ochrony prawnej wymienione w dziale VI (art. 179 - 198) ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 29.11.2007 r. nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).

19. INFORMACJE O PRZEWIDZIANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH.

Zamawiający przewiduje udzielenie zamówień uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust. 1 pkt 7.

20. INFORMACJE O PODWYKONAWCACH.

Zamawiający nie przewiduje realizacji części zadania przez podwykonawców.

21. POSTANOWIENIA KOŃCOWE.

1. Uczestnicy postępowania mają prawo wglądu do treści protokołu postępowania, ofert od chwili ich otwarcia w trakcie prowadzonego postępowania z wyjątkiem dokumentów stanowiących załączniki do protokołu (jawne po zakończeniu postępowania) oraz stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji zastrzeżonych przez uczestników postępowania.
2. Udostępnienie zainteresowanym odbywać się będzie wg poniższych zasad:
- Zamawiający udostępnia wskazane dokumenty po złożeniu pisemnego wniosku
- Zamawiający wyznacza termin, miejsce oraz zakres udostępnianych dokumentów
- Zamawiający wyznaczy członka komisji, w którego obecności udostępnione zostaną dokumenty udostępnienie może mieć miejsce w siedzibie Zamawiającego oraz w czasie godzin jego urzędowania.
3. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
4. W sprawach nieuregulowanych zastosowanie mają przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz Kodeks cywilny.

21. ZAŁĄCZNIKI.

Załączniki składające się na integralną cześć specyfikacji:
1. Specyfikacja techniczna – wyposażenie laboratoriów – laboratorium badań wytrzymałości – Załącznik nr 1
2. Formularz ofertowy;
3. Wzór umowy – Załącznik nr 3
4. Oświadczenie - Załącznik nr 2.
5. Doświadczenie zawodowe – Załącznik nr 4

Załącznik Nr 1

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Zakup maszyn i urządzeń inkubatora. Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium badań wytrzymałości.

1. WYMAGANIA TECHNICZNE

1.1. Założenia ogólne

Przedmiotem dostawy jest wyposażenie laboratorium badań wytrzymałości, przeznaczonego dla Inkubatora Technologicznego w Stalowej Woli. Wykonywane prace/próbki muszą charakteryzować się dużą precyzją oraz powtarzalnością. Wysoka jakość wykonania prac/próbek jest niezwykle ważna dla dalszych prac badawczych.

W celu potwierdzenia, parametrów oferowanego przedmiotu zamówienia należy do oferty dołączyć opisy w formie papierowej, które w sposób jednoznaczny pozwolą stwierdzić, że parametry eksploatacyjno – techniczne oferowanego urządzenia będą zgodne z wymaganiami Zamawiającego.

Urządzenie musi spełniać wymagania dyrektywy "Nowego Podejścia UE" znak CE.

1.2. Parametry techniczne urządzenia

1.2.1. PODSTAWOWE WYMAGANIA TECHNICZNE

Lp.	Nazwa i wielkość parametru	
Uniwersalna maszyna wytrzymałościowa o napędzie elektromechanicznym		
Rama obciążeniowa		
1.	Zakres obciążeń na rozciąganie i ściskanie	250 kN
2.	Konstrukcja ramy wytrzymałościowej składająca się z 4 kolumn prowadzących oraz 2 wrzecion napędowych (kulowo-	

	tocznych), gwarantujących bezluzowe prowadzenie i napęd trawersy	
3.	Konfiguracja ramy wytrzymałościowej z 2 przestrzeniami roboczymi: górną i dolną (zakres obciążeń obydwu przestrzeni roboczych 250 kN). Górna przestrzeń z uchwytami mechanicznymi do testów na rozciąganie i ściskanie próbek płaskich i okrągłych, dolna przestrzeń do testów na ściskanie i zginanie z płytami do ściskania i stołem do zginania.	
4.	Regulowana wysokość mocowania dolnej sztywnej trawersy dla ergonomicznego dopasowania wysokości dolnej przestrzeni roboczej	
5.	Wymiary przestrzeni roboczej: – wysokość przynajmniej – szerokość przynajmniej	1600mm 620 mm
6.	Całkowita wysokość ramy nie wyższa niż	2400mm
7.	Zakres regulacji prędkości badawczych w pełnym zakresie obciążenia 0 - 250 kN przynajmniej	Od 0,001 do 600 mm/min
8.	Rozdzielczość przemieszczenia	min. 0,01 mikrona
9.	Deklaracja zgodności oraz znak CE	
	Cyfrowa elektronika sterująco - pomiarowa	
1.	Podstawowe kanały pomiarowe: droga, czas, siła, wydłużenia	
2.	Przynajmniej 2 wolne kanały z możliwością podłączenia dodatkowego czujnika analogowego (tensometrycznego, indukcyjnego lub napięciowego)	
3.	Możliwość rozbudowy co najmniej o kolejnych 6 fizycznych kanałów pomiarowych zapewniających sterowanie maszyną w zamkniętej pętli regulacji	
4.	Cyfrowe sterowanie napędem	
5.	Regulacja prędkości obciążania w zamkniętym obwodzie regulacji, w sprzężeniu zwrotnym od sensorów drogi, siły i wydłużenia	
6.	Regulacja adaptacyjna: automatyczny dobór parametrów sterowania w zależności od właściwości próbki badawczej będącej elementem zamkniętego obwodu regulacji	
7.	Regulacja siły zera: zabezpieczenie próbki przed nadmiernym obciążeniem próbki powstającym podczas zamykania uchwytów	
8.	Wewnętrzna częstotliwość synchronicznego próbkowania wszystkich kanałów pomiarowych i sterujących	min. 100 kHz
9.	Częstotliwość synchronicznego przesyłania grup pomiarowych do jednostki komputera przynajmniej	500 Hz
10.	Automatyczna korekcja punktu zerowego na początku badania	
11.	Bieżąca korekcja sygnałów pomiarowych dla wszystkich kanałów	
12.	Pełna synchronizacja czasowa wszystkich kanałów pomiarowych	
13.	Samoidentyfikacja sensorów pomiarowych (wymóg norm ISO 9000)	
14.	Podłączenie do komputera poprzez zewnętrzne porty komputerowe, np. RS 232, USB, Ethernet	
	Głowica pomiarowa siły	
1.	Zakres obciążeń na rozciąganie i ściskanie	250kN
2.	Klasa dokładności 1 wg ISO 7500-1 w zakresie przynajmniej	od 500 N do 250 kN
3.	Klasa dokładności 0.5 wg ISO 7500-1 w zakresie przynajmniej	od 2.5 N do 250 kN
4.	Mocowanie głowicy na ruchomej trawersie oraz system łączników pozwalający na jej obciążanie zarówno w górnej jak i dolnej przestrzeni roboczej	
	Mechaniczne uchwyty do próbek dla prób rozciągania o maksymalnym obciążeniu 250 kN	
1.	Zestaw wkładek moletowanych do próbek płaskich o grubości	0...64 mm
2.	Zestaw wkładek moletowanych do próbek okrągłych o średnicy	0...10 mm

3.	Szerokość. wkładek	75mm, twardość min. 60HRC
4.	Możliwość symetrycznego mocowania próbki we wkładkach oraz możliwość niesymetrycznego mocowania próbki we wkładkach (niezależne przesuwanie wkładek w poziomie)	
5.	Stopery do centrycznego mocowania próbek płaskich	
6.	Rozstaw pomiędzy uchwytami po zamontowaniu na maszynie wytrzymałościowej oraz skok roboczy trawersy	800 mm
7.	Mocowanie uchwytów w górnej przestrzeni roboczej maszyny	
Uchwyty do próbek		
1.	Z główką podtaczaną (wg DIN 50125 typ C) oraz z główką gwintowaną (wg DIN 50125 typ B)	Fmaks = 250 kN
2.	Komplet wkładek dla próbek okrągłych z główką podtaczaną (wg DIN 50125 typ C) o średnicy d0 = 10 mm oraz z główką gwintowaną (wg DIN 50125 typ B) M10	
3.	Mocowanie uchwytów do próbek z główką poprzez system adapterów na uchwytach mechanicznych 250 kN bez konieczności ich demontażu	
4.	System do wstępnego zaciśnięcia wkładek w celu precyzyjnego wycentrowania i zapobiegnięciu odrzutowi przy zerwaniu próbki	
5.	Przesuwna osłona wkładek zapobiegająca ich wypadnięciu przy zerwaniu próbki	
Płyty do ściskania		
1.	Zakres obciążeń	250 kN
2.	Średnica płyt	120 mm
3.	Płyta górna mocowana sferycznie poprzez przegub kulisty	
4.	Płyta dolna mocowana sztywno	
5.	Mocowanie płyt do ściskania w dolnej przestrzeni roboczej maszyny wytrzymałościowej	
Przyrząd do zginania 3-punktowego		
1.	Zakres obciążeń	250 kN
2.	Rozstaw podpór	od 60 do 550 mm
3.	Podpory dolne, średnica zaokrąglenia	50 mm
4.	Napora górna, średnica zaokrąglenia	20 mm
5.	Średnica zaokrąglenia podpór i napory	40 mm
6.	Szerokość podpór	70 mm
7.	Mocowanie stołu do zginania w dolnej przestrzeni roboczej maszyny wytrzymałościowej	
Automatyczny ekstensometr mechaniczny do pomiaru wydłużenia, ściskania i zginania bezpośrednio na próbce		
1.	Pomiar wydłużenia powinien odbywać się w sposób zautomatyzowany bez konieczności ręcznego mocowania elementów ekstensometru na próbce	
2.	Zamykanie i otwieranie czujników pomiarowych do próby rozciągania zmotoryzowane, bez konieczności zasilania dodatkowymi mediami, np. sprężonym powietrzem	
3.	Baza pomiarowa wydłużenia osiowego ustawiana płynnie w zakresie	od 10 do 100 mm
4.	Droga pomiarowa wydłużenia osiowego: przynajmniej 70 mm niezależnie od ustawionej bazy pomiarowej	
5.	Dokładność	klasa 0,5 wg EN ISO 9513
6.	Rozdzielczość	0,3 mikrona
7.	Czujniki pomiarowe do próby rozciągania umożliwiające badanie próbek płaskich i okrągłych	
8.	Czujnik pomiarowy do pomiaru lokalnej strzałki ugięcia przy próbie zginania 3-punktowego	

Oprogramowanie do testów wytrzymałościowych w języku polskim		
1.	Pakiet metod testowych włącznie z testami rozciągania, ściskania, zginania, oddzierania, delaminacji, tarcia, cyklicznymi, pełzaniem, relaksacją, retardacją oraz dowolnymi przebiegami blokowymi. Ponadto:	
	Realizujące graficzne tworzenie dowolnych procedur testowych poprzez zastosowanie gotowych bloków bez konieczności zakupu i rozbudowy systemu o dodatkowe moduły oprogramowania oraz zaawansowane sterowanie maszyną poprzez wirtualne kanały przeliczeniowe	
	Możliwość jednoczesnej prezentacji danych w czasie rzeczywistym z co najmniej 5 kanałów pomiarowych	
	Tworzenie dowolnych wyników na podstawie zarejestrowanych danych pomiarowych, tj. wartości referencyjne, minima, maksima, wartości średnie, gradienty, piki oraz wprowadzanie wzorów i obliczeń użytkownika	
	Tworzenie wykresów (przedstawiających co najmniej kanały siły, drogi, czasu, pracy), histogramów (z rozkładem Gaussa, granicami sigma i wartościami średnimi dla wyników wyznaczanych podczas właściwego badania np. moduł sprężystości, siła maksymalna), tabel (zawierających wyniki, statystykę), raportów (zawierających wykresy, tabele, histogramy)	
	Sterowanie przebiegiem temperatury oraz rejestracja temperatury w komorze temperaturowej w trakcie badania	
	Możliwość eksportowania danych pomiarowych oraz wyników do plików tekstowych (ASCII), PDF, arkuszy kalkulacyjnych (np. MS Excel), edytorów tekstu (np. MS Excel) oraz baz danych (np. MS Access)	
	Umożliwiające długoczasową analizę wyników z różnych badań poprzez budowanie kwerend oraz rejestrację wideo przebiegu badania zsynchronizowaną z danymi pomiarowymi	
	Dostępność co najmniej dwóch alternatywnych języków (angielski i niemiecki) z możliwością ich przełączania w czasie rzeczywistym, np. w celu wygenerowania raportu w języku obcym	
	Licencjonowanie oprogramowania na nieograniczoną liczbę stanowisk komputerowych	
	Moduł programowy do rejestracji krzywej korekcyjnej w celu pomiaru odkształcenia własnego maszyny wraz z możliwością odejmowania krzywej korekcyjnej w czasie rzeczywistym w trakcie przeprowadzania badania na maszynie wytrzymałościowej	
	Moduł dydaktyczny umożliwiający przeprowadzenie symulowanych badań na komputerze nie będącym podłączonym do maszyny (np. wykonanie badania zrywania stali podczas wykładu) wraz z możliwością generowania własnych modeli próbek na podstawie przeprowadzonych badań na maszynie wytrzymałościowej	
Zestaw komputerowy		
1.	**Komputer sterujący** z oprogramowaniem Windows 7 Professional Pl o parametrach <u>nie gorszych niż</u>: - procesor - Intel Core™ Quad 2,5 GHz, hardwareowe wspomaganie wirtualizacji - pamięć – min 4GB , pamięć DDR3; - dysk twardy - 1TB SATA, 7200 obr./min; - dwuwarstwowa nagrywarka DVD Lightscribe Super Multi (+/-R +/-RW) SATA; - zintegrowany czytnik mediów cyfrowych 5 w 1 obsługujący karty Secure Digital, MultiMedia, Memory Stick, Memory Stick Pro i xD Picture; - karta sieciowa Gigabit Ethernet 10/100/1000; - technologie bezprzewodowe 802.11 n/b/g; - 4 porty USB 2.0; - karta graficzna ATI Radeon™ HD 4530; - monitor LCD 20" o rozdzielczości 1600 x 900, współczynnik kontrastu – 50000 : 1, jasność ekranu – 300 cd/m2, czas reakcji matrycy – 2 ms. Wymagana drukarka laserowa (kolorowa) wraz z przewodem USB nie gorsza niż HP Color LaserJet CM 2320fxi. Oprogramowanie sterujące, rejestrujące i analizujące wyniki pomiarów, stół.	
Dodatki		
1.	Zestaw niezbędnych przyłączy	Wg zapotrzebowania urządzeń
Młot wahadłowy do badania udarności o energii 450 J		
Młot wahadłowy do badania udarności wg następujących norm: EN 10045-2, ASTM E23, ISO 148-1, ISO 148-2		
1.	Korpus młota z możliwością wyposażenia w narzędzia do przeprowadzenia prób udarności: Charpy, Izod, Brugger	
2.	Wahadło z wymiennymi głowicami wahadła	głowica dla energii 300 J oraz głowica dla energii 450 J
3.	Hamulec do zatrzymywania wahadła i automatyczne elektryczne podnoszenie wahadła do pozycji startowej	

4.	Wywartościowanie energii w jednostkach układu SI - Joule	
5.	Tarcza analogowa ze wskazówką bierną ze skalą 300 J, 450 J oraz wskazaniem kątowym	
6.	Elektroniczny układ pomiaru pochłoniętej energii z podłączeniem do komputera; elektronika powinna być wyposażona w procedury do weryfikacji młota wg EN 10045-2 oraz ASTM E23 oraz podawanie wartości energii z uwzględnieniem kompensacji tarcia	
7.	Nóż udarowy dla próby Charpyego wg EN 10045 i ISO 148-1	
8.	Nóż udarowy dla próby Charpyego wg ASTM E23	
9.	Podpory do mocowania próbki o wymiarach	55 x 10 x 10 mm
10.	Szczypce do centrowania próbki podczas układania na podporach (podpory do mocowania próbki powinny znajdować się na ergonomicznej wysokości pomiędzy 50 cm a 75 cm od posadzki)	
11.	Elektryczne zwalnianie wahadła połączone z układem bezpieczeństwa młota	
12.	Fundament betonowy do posadowienia młota bezpośrednio na posadzce bez konieczności przygotowywania własnego fundamentu i wzmacniania posadzki; masa fundamentu przynajmniej 40 razy większa od masy wahadła 450 J (zgodnie z wymogiem konstrukcyjnym norm EN 10045-2 oraz ASTM E23 – proszę o podanie masy oferowanego wahadła oraz masy fundamentu)	
13.	System kotwienia i poziomowania młota na fundamencie wraz z samopoziomującą zaprawą do związania młota z fundamentem (posadowienie młota zgodnie z wymogami normy EN 10045-2 oraz ASTM E23 należy wykonać przez Wykonawcę w trakcie instalacji młota)	
14.	Układ bezpieczeństwa młota: obudowa bezpieczeństwa z zamkami ryglowanymi elektrycznie spełniająca wymogi normy EN 954-1, kategoria 3, zintegrowana z elektroniką sterującą młota	
15.	Deklaracja zgodności oraz znak CE	
16.	Świadectwo sprawdzenia młota spełniające wymagania norm EN 10045-2 oraz ASTM E23 sporządzone po ustawieniu młota przez autoryzowany przez producenta serwis	
Urządzenie pomiarowe dla udarnościowych prób z karbem		
1.	Automatyczny pomiar geometrii karbu: pomiar próby wg ISO (karby U i V), ASTM E23 (typ A i C), DIN 50115 (próby KLST, DVM i DVMK)	
2.	Pomiar optyczny, bezdotykowy	
3.	Mocowanie próby	dla prób o długości min. 55 mm
4.	Maksymalny przekrój próby	10 x 10 mm
5.	Bezpośredni eksport danych do oprogramowania młota do badania udarności	
6.	Interfejsy	dwie kamery USB, Panel LED do wizualizacji geometrii karbu
7.	System operacyjny	Windows
Dodatki		
1.	Zestaw niezbędnych przyłączy	Wg zapotrzebowania urządzeń
Zamrażarka do próbek		
1.	Urządzenie chłodzące zakres temperatury pracy	od -50 ºC do +200 ºC
2.	Nośnik temperatury	etanol
3.	Objętość łaźni	19 litrów
4.	Wielkość otwarcia	300 mm x 200 mm
5.	Użyteczna głębokość	180 mm
6.	wymiary urządzenia (szerokość x głębokość x wysokość):	400 x 540 x 770 mm
7.	Zestaw niezbędnych przyłączy	Wg zapotrzebowania urządzenia

1.2.2.WYMAGANIA DODATKOWE

Lp.	Nazwa	Opis
1.	Dokumentacja urządzeń i instrukcje obsługi muszą być dostarczone w języku polskim w formie drukowanej i na CD.	Tak
2.	Cena urządzeń musi zawierać montaż, uruchomienie i szkolenie oraz odbiór maszyny.	Tak
	Możliwość zabudowy różnych przyrządów mocujących.	Tak
3.	Czas reakcji serwisu nie dłuższy niż 48 godziny[1]	Tak
4.	Dwuetapowe szkolenie personelu w zakresie programowania oraz obsługi urządzeń i jej konserwacji (dla min 2 osób).	Tak
5.	Okres pełnej gwarancji na urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium – laboratorium badań wytrzymałościowych oraz na wszystkie części składowe wyposażenia musi wynosić minimum **12 miesięcy**.	Tak

2. PARAMETRY TRANSPORTOWO – INSTALACYJNE

Wyposażenie laboratorium – laboratorium badań wytrzymałości w wersji do transportu i/lub instalacji (montażu) w pomieszczeniu warsztatowym Inkubatora ma umożliwić zamontowanie jej pomieszczeniu.

Koszt transportu, ustawienia, instalacji i uruchomienia urządzeń stanowiących wyposażenie laboratorium badań wytrzymałości ponosi Dostawca.

Dokumentacja budowlana, montażowa i przyłączeniowa musi być udostępniona przez Dostawcę nie później niż 90 dni przed planowanym terminem instalacji.

Uruchomienie i odbiór urządzeń nastąpi w oparciu o przygotowanie technologii i przeprowadzenie prób na detalach wskazanych przez Zamawiającego.

Kompletne informacje o detalu odbiorowym zostaną udostępnione Dostawcy nie później niż 60 dni przed planowanym terminem instalacji i uruchomieniem.

3. TERMIN WYKONANIA

Urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium – laboratorium badań wytrzymałości oraz na wszystkie części składowe powinny być dostarczone w terminie od 5 września do 20 września 2010 roku. Data końcowa 20 września 2010 roku jest terminem ostatecznym realizacji zamówienia.

[1] Czas reakcji serwisu jest to czas jaki upływa od chwili zgłoszenia awarii do momentu przyjazdu serwisanta do miejsca zainstalowania urządzenia. Dotyczy to sytuacji w której niemożliwe jest usunięcie awarii (usterki) na drodze konsultacji telefonicznych.