ROZWÓJ POLSKI WSCHODNIEJ
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Nazwa zadania:

Zakup maszyn i urządzeń inkubatora.
Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium procesów spawalniczych.

dla projektu pn. „Od COP-u do innowacji i rozwoju – Inkubator Technologiczny w Stalowej Woli jako narzędzie rozwoju gospodarczego i innowacji Polski Wschodniej" realizowanego w ramach Program Operacyjny Rozwój Polski Wschodniej, oś priorytetowa I: Nowoczesna gospodarka, działanie: I.3 Wsparcie Innowacji.

Zamawiający:

Gmina Stalowa Wola
ul. Wolności 7
37-450 Stalowa Wola

Zawartość SIWZ: SIWZ – opis; Specyfikacja techniczna wyposażenia laboratoriów – Laboratorium procesów spawalniczych – załącznik nr 1; Formularz ofertowy; Wzór umowy -załącznik nr 3; Oświadczenie – Załącznik nr 2; Doświadczenie zawodowe - załącznik nr 4.	Specyfikację zatwierdził: ..... (podpis na oryginale)

Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia

1.NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

Zamawiający:

Gmina Stalowa Wola
ul. Wolności 7
37-450 Stalowa Wola

Tel.(0-15) 643-35-40,
Fax (0-15) 634-34-12,
e-mail um@stalowawola.pl,
adres strony internetowej Zamawiającego - http://www.bip.stalowawola.pl/
rodzaj zamawiającego – administracja samorządowa

2.TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Postępowanie prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego o wartości szacunkowej powyżej progów ustalonych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych /Dz. U. z 2007 r., Nr 223, poz. 1655 z późn. zm./ o wartości zamówienia nie przekraczającej wyrażoną w złotych równowartość kwoty 193 000 euro.

3.OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem Zamówienia jest:

Przedmiotem dostawy jest kompleksowe wyposażenie laboratorium procesów spawalniczych, przeznaczonego dla Inkubatora Technologicznego w Stalowej Woli. Wykonywane prace/próbki muszą charakteryzować się dużą precyzją oraz powtarzalnością. Wysoka jakość wykonania prac/próbek jest niezwykle ważna dla dalszych prac badawczych.

W celu potwierdzenia, parametrów oferowanego przedmiotu zamówienia należy do oferty dołączyć opisy w formie papierowej, które w sposób jednoznaczny pozwolą stwierdzić, że parametry eksploatacyjno – techniczne oferowanego urządzenia będą zgodne z wymaganiami Zamawiającego, przedstawionymi w specyfikacji technicznej (załącznik nr 1).

Urządzenie musi spełniać wymagania dyrektywy "Nowego Podejścia UE" znak CE.

3.1. Przedmiot zadania określony jest kodami CPV:

Główny przedmiot:
CPV 42662000-4 Sprzęt spawalniczy

3.2. Okresy gwarancji:

Okres pełnej gwarancji na urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium procesów spawalniczych oraz na wszystkie części składowe wchodzące w skład oprzyrządowania i wyposażenia musi wynosić minimum **12 miesięcy**.

3.3. Dostawa i instalacja

Urządzenia/aparatura w wersji do transportu i/lub instalacji (montażu w pomieszczeniu warsztatowym Inkubatora ma umożliwić zamontowanie jej pomieszczeniu.

Koszt transportu, ustawienia, instalacji i uruchomienia urządzeń stanowiących wyposażenie laboratorium procesów spawalniczych ponosi Dostawca.

Dokumentacja budowlana, montażowa i przyłączeniowa musi być udostępniona przez Dostawcę nie później niż 90 dni przed planowanym terminem instalacji.

Uruchomienie i odbiór urządzeń stanowiących wyposażenie laboratorium procesów spawalniczych nastąpi w oparciu o przygotowanie technologii i przeprowadzenie prób na detalach wskazanych przez Zamawiającego.

Kompletne informacje o detalu odbiorowym zostaną udostępnione Dostawcy nie później niż 60 dni przed planowanym terminem instalacji i uruchomieniem.

3.4. Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych;
3.5 Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych;
3.6 zamawiający nie przewiduje wyboru oferty za pomocą aukcji elektronicznej

4. TERMIN i MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA.

4.1. Czas realizacji dostawy urządzeń:

Urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium procesów spawalniczych oraz na wszystkie części składowe powinny być dostarczone w terminie od 5 września do 20 września 2010 roku. Data końcowa 20 września 2010 roku jest terminem ostatecznym realizacji zamówienia.

4.2. Miejsce dostarczenia przedmiotu zamówienia:

Stalowa Wola, ul. Kwiatkowskiego w nowo powstającej hali Inkubatora Technologicznego.

5. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW.

5.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają warunki, dotyczące:

1. Posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
2. Posiadania wiedzy i doświadczenia;
3. Dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
4. Sytuacji ekonomicznej i finansowej

5.2. Wykonawca winni spełnić następujące warunki:

1. są uprawnieni do występowania w obrocie prawnym,
2. zrealizowali w okresie ostatnich trzech lat a jeżeli okres prowadzenia jest krótszy - w tym okresie, przed upływem terminu składania ofert co najmniej jedno zamówienie, (dostawa wraz z instalacją, urządzeń stanowiących wyposażenie laboratorium procesów spawalniczych), na kwotę co najmniej 100 000 zł.
3. posiadają sytuację finansową zapewniającą realizację zamówienia tj posiadają środki finansowe lub zdolność kredytową w wysokości co najmniej 100 000 złotych,
4. zaakceptują warunki udziału w postępowaniu i postanowienia umieszczone we wzorze umowy stanowiącym załącznik do niniejszej specyfikacji,
5. nie są wykluczeni z ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie art. 24 ust.1 i 2 ustawy Prawo zamówień publicznych,
6. treść złożonej przez nich oferty będzie odpowiadać treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

5.3. W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie będące przedmiotem niniejszego postępowania, przez kilku wykonawców, działających w trybie art. 23 ustawy – Prawo zamówień publicznych, warunki udziału formalne, tj. aby nie być wykluczonym z ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie art. 24 ust.1 i 2 ustawy - Prawo zamówień publicznych muszą być spełnione oddzielnie przez każdego z tych wykonawców, natomiast określone powyżej przez Zamawiającego warunki udziału merytoryczne, tj. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania, posiadania wiedzy i doświadczenia, dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, sytuacji ekonomicznej i finansowej mogą być spełnione łącznie przez wszystkich tych wykonawców.

5.4. Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu:
Dokonywana będzie w oparciu o dokumenty złożone przez wykonawcę w niniejszym postępowaniu metodą warunku granicznego – spełnia/nie spełnia.

6. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.

6.1. Na ofertę składają się następujące dokumenty i załączniki:

1. Formularz ofertowy - wypełniony i podpisany przez wykonawcę;
2. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29.01.2004 r – Prawo zamówień publicznych – załącznik nr 2
3. Parafowany wzór umowy.

6.2. W celu wykazania spełniania warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy z dnia 29.01.2004r. Prawo zamówień publicznych zamawiający żąda następujących dokumentów:

1. Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych, dostaw w zakresie niezbędnym do wykazania spełnienia warunku wiedzy i doświadczenia w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert albo wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w ty okresie, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców, oraz załączeniem dokumentu potwierdzającego, że dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie – załącznik nr 4;

2. Informacji banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, w których wykonawca posiada rachunek, potwierdzającej wysokość posiadanych środków finansowych lub zdolność kredytową wykonawcy, wystawionej nie wcześniej niż 3 miesiące przez upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;

6.3. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia wykonawcy w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1, ustawy z dnia 29.01.2004r. Prawo zamówień publicznych zamawiający żąda następujących dokumentów:

1. Oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29.01.2004 r – Prawo zamówień publicznych – załącznik nr 2
2. Aktualnego odpisu z właściwego rejestru jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania

wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenia w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy;

3. Aktualnego zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków lub zaświadczenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonanie decyzji właściwego organu – wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składani ofert;
4. aktualnego zaświadczenia właściwego oddziału zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub potwierdzenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składani wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składani ofert;
5. aktualnej informacji z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;
6. aktualnej informacji z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy, wystawionej nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert;

6.4. W celu potwierdzenia,że oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez zamawiającego, zamawiający żąda następujących dokumentów:

1. zaświadczenia podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzającego,że dostarczane produkty odpowiadają określonym normom lub specyfikacja technicznym ;
2. zaświadczenia niezależnego podmiotu zajmującego się poświadczeniem zgodności działań wykonawcy z normami jakościowymi, opartych na odpowiednich normach europejskich.

7. POSTANOWIENIA DOTYCZĄCE SKŁADANYCH DOKUMENTÓW:

1. Wyżej wymienione dokumenty mogą być złożone w formie oryginałów lub kserokopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę. lub osobę / osoby uprawnione do podpisania oferty.
2. W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia należy dostarczyć dokumenty o których mowa w pkt 6.3. lub kopie tych dokumentów dotyczących odpowiednio wykonawcy lub tych podmiotów, poświadczane za zgodność z oryginałem przez wykonawcę lub te podmioty.
3. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.

8. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI.

8.1. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami:

1. Zamawiający będzie porozumiewał się z Wykonawcami pisemnie lub za pomocą faksu. Wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje przesyłane faksem winny być również niezwłocznie przekazywane pisemnie. Każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt otrzymania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz innych informacji przekazanych za pomocą faksu.

2. Odwołania do Krajowej Izby Odwoławczej mogą być składane wyłącznie w formie pisemnej.
3. Adres do korespondencji:

Gmina Stalowa Wola
37-450 Stalowa Wola
ul. Wolności 7

4. Wykonawca może zwrócić się do zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia, nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Zamawiający udziela wyjaśnień niezwłocznie jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert.
5. Zamawiający nie udziela się żadnych ustnych i telefonicznych informacji, wyjaśnień czy odpowiedzi na kierowane do Zamawiającego pytania w sprawach wymagających zachowania pisemności postępowania.
6. Wszelkie modyfikacje, uzupełnienia i ustalenia oraz zmiany, w tym zmiany terminów, jak również pytania Wykonawców wraz z wyjaśnieniami stają się integralną częścią specyfikacji istotnych warunków zamówienia i będą wiążące przy składaniu ofert. O przedłużeniu terminu składania ofert, jeżeli będzie to niezbędne dla wprowadzenia w ofertach zmian wynikających z modyfikacji, zawiadomieni zostaną wszyscy Wykonawcy, którym przekazano specyfikację istotnych warunków zamówienia. Wszelkie prawa i zobowiązania Wykonawcy odnośnie wcześniej ustalonych terminów będą podlegały nowemu terminowi.

8.2 Wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z wykonawcami:
Osobami uprawnionymi do bezpośredniego kontaktu z Wykonawcami są:

1. Marcin Maziarz, inspektor ds. Zamówień publicznych pok. nr 9, tel. 156433562, fax. 156433432, e-mail: mmaziarz@stalowawola.pl

2. dr Ryszard Sęczyk, Kierownik Zespołu Projektowego ds. Funduszy Europejskich, pok. nr 16 (w budynku przy ul. Narutowicza 14), tel. 015 642 35 81, fax. 015 642 35 80, e-mail: rseczyk@stalowawola.pl

9. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM.

9.1. Wadium w wysokości 5 000 PLN (pięć tysięcy zł) należy wnieść przed terminem składania ofert tj. do: 16.02.2010 r. do godz. 11^{oo}, Oryginał dokumentu wadialnego należy złożyć najpóźniej w terminie podanym wyżej w siedzibie Zamawiającego, w pokoju nr 4
Z treści dokumentu wadialnego musi jednoznacznie wynikać, iż gwarant wypłaci kwotę wadium zamawiającemu bezwarunkowo i nieodwołalnie na każde żądanie, w okolicznościach podanych w art. 46 ust. 4a, 5 ustawy Prawo zamówień publicznych.

9.2. Wadium może być wnoszone w jednej lub kilku następujących formach:

a) pieniądzu,
b) poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo - kredytowej, z tym że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym;
c) gwarancjach bankowych;
d) gwarancjach ubezpieczeniowych;
e) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. Nr 109, póz. 1158 oraz z 2002 r. Nr 25, póz. 253, Nr 66, póz. 596 i Nr 216, póz. 1824 oraz z 2004 r. Nr 145, póz. 1537).

9.3. Wadium wnoszone w pieniądzu wpłaca się przelewem na rachunek bankowy:

Bank Spółdzielczy w Stalowej Woli
Nr 47 9430 0006 0000 1111 2000 0007
Z dopiskiem: **„Wadium – Gmina Stalowa Wola" i nr postępowania Or. III. 3410 – 08/10**

9.4 Wadium wniesione w pieniądzu zamawiający przechowuje na rachunku bankowym.

9.5. Zamawiający dokonuje zwrotu wniesionego przez wykonawców wadium w trybach i na zasadach określonych w art.46 ustawy – Prawo zamówień publicznych.

10. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ.

Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.

11. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY.

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, w formie pisemnej, w języku polskim, pismem czytelnym.
2. Zaleca się aby oferta była złożona na formularzu ofertowym stanowiącym załącznik do niniejszej specyfikacji.
3. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi składający ofertę.
4. Oferta oraz wymagane formularze, zestawienia i wykazy składane wraz z ofertą wymagają podpisu osób uprawnionych do reprezentowania firmy w obrocie gospodarczym, zgodnie z aktem rejestracyjnym oraz przepisami prawa.
5. Oferta podpisana przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy wymaga załączenia właściwego pełnomocnictwa lub umocowania prawnego.
6. Oferta powinna zawierać wszystkie wymagane dokumenty, oświadczenia, załączniki i inne dokumenty, o których mowa w treści niniejszej specyfikacji.
7. Poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby/osób podpisującej Ofertę.
8. Zaleca się aby wszystkie strony oferty były spięte (zszyte) w sposób trwały, zapobiegając możliwości dekompletacji oferty oraz ponumerowane.
9. Koperta powinna być oznaczona napisem o treści:

„Zakup maszyn i urządzeń inkubatora.
Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium procesów spawalniczych ”
Nie otwierać do dnia 16.02.2010 r. do godz. 12:15

10. Oferent może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę pod warunkiem że zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu przed terminem składania ofert.
11. Powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu należy przygotować i oznaczyć jak powyżej, a zewnętrzna koperta dodatkowo powinna być oznaczona napisem „zmiana" lub „wycofanie". Oferent nie może wycofać oferty lub wprowadzić zmian po upływie terminu składania oferty.

12. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT.

Oferty należy składać do dnia: 16.02.2010 r. do godz. 12:00

w siedzibie Zamawiającego -
Gmina Stalowa Wola
ul. Wolności 7
37-450 Stalowa Wola
pokój nr 9

Oferty zostaną otwarte dnia: 16.02.2010r. ,do godz. 12:15

w siedzibie Zamawiającego -
Gminy Stalowa Wola
ul. Wolności 7
37-450 Stalowa Wola
sala nr 17

13. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY:

1. Cenę oferty należy określić w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik do niniejszej specyfikacji.
2. Cena oferty uwzględnia wszystkie zobowiązania, musi być podana w PLN cyfrowo i słownie, z wyodrębnieniem należnego podatku VAT – jeżeli występuje.
3. Cena podana w ofercie winna obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia oraz warunkami stawianymi przez Zamawiającego.
4. Cena może być tylko jedna za oferowany przedmiot zamówienia, nie dopuszcza się wariantowości cen.

14. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT.

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami i ich znaczeniem:

C Oferowana łączna cena brutto 80%
G Okres gwarancji 20%

Kryterium C – oferowana cena.

Każda ze złożonych ofert dostanie liczbę punktów obliczoną wg wzoru:

$$C = \frac{Cn}{Co} x100$$

gdzie:
Cn – najniższa cena złożona w postępowaniu przetargowym
Co – cena złożona w ofercie

Kryterium G – okres gwarancji.
Kryterium to dotyczy okresu gwarancji na laboratorium wymienione w niniejszej specyfikacji. Każda ze złożonych ofert dostanie liczbę punktów obliczoną wg wzoru:

$$G = \frac{Gn}{Go} x100$$

gdzie:
Gn – najdłuższy okres gwarancji określony w ofertach złożonych w przetargu
Go – okres gwarancji określony w ofercie

Łączna ocena oferty.
Sumaryczna ocena oferty zostanie ustalona zgodnie z wagami podanymi powyżej:

$$O = C \times 80\% + G \times 20\%$$

15. INFORMACJA O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1. Umowa w sprawie realizacji zamówienia publicznego zawarta zostanie z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści niniejszej SIWZ oraz danych zawartych w ofercie.
2. Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłoży najkorzystniejszą ofertę.
3. Umowa zostanie zawarta w formie pisemnej w terminie nie krótszym niż 5 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeżeli zawiadomienie to zostało przesłane w sposób określony przez art. 27 ust. 2 (faksem lub droga elektroniczną) albo 10 dni – jeżeli zostało przesłane w inny sposób. O miejscu i terminie podpisania umowy Zamawiający powiadomi wybranego wykonawcę.

16. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

1. Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy

17. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY.

Postanowienia umowy zawarto we wzorze umowy, który stanowi załącznik do specyfikacji.

18. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ.

Uczestnikom niniejszego postępowania przysługują środki ochrony prawnej wymienione w dziale VI (art. 179 - 198) ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).

19. INFORMACJE O PRZEWIDZIANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH.

Zamawiający przewiduje udzielenie zamówień uzupełniających, o których mowa w art. 67 ust. 1 pkt 7.

20. INFORMACJE O PODWYKONAWCACH.

Zamawiający nie przewiduje realizacji części zadania przez podwykonawców.

21. POSTANOWIENIA KOŃCOWE.

1. Uczestnicy postępowania mają prawo wglądu do treści protokołu postępowania, ofert od chwili ich otwarcia w trakcie prowadzonego postępowania z wyjątkiem dokumentów

stanowiących załączniki do protokołu (jawne po zakończeniu postępowania) oraz stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji zastrzeżonych przez uczestników postępowania.
2. Udostępnienie zainteresowanym odbywać się będzie wg poniższych zasad:
- Zamawiający udostępnia wskazane dokumenty po złożeniu pisemnego wniosku
- Zamawiający wyznacza termin, miejsce oraz zakres udostępnianych dokumentów
- Zamawiający wyznaczy członka komisji, w którego obecności udostępnione zostaną dokumenty udostępnienie może mieć miejsce w siedzibie Zamawiającego oraz w czasie godzin jego urzędowania.
3. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
4. W sprawach nieuregulowanych zastosowanie mają przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz Kodeks cywilny.

22. ZAŁĄCZNIKI.

Załączniki składające się na integralną cześć specyfikacji:

1. Specyfikacja techniczna wyposażenia laboratoriów – Laboratorium procesów spawalniczych – załącznik nr 1;
2. Formularz ofertowy;
3. Wzór umowy – załącznik nr 3
4. Oświadczenie - Załącznik nr 2.
5. Doświadczenie zawodowe – załącznik nr 4

Załącznik Nr 1

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Zakup maszyn i urządzeń inkubatora. Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium procesów spawalniczych

1. WYMAGANIA TECHNICZNE

1.1. Założenia ogólne

Przedmiotem dostawy jest kompleksowe wyposażenie laboratorium procesów spawalniczych, przeznaczonego dla Inkubatora Technologicznego w Stalowej Woli. Wykonywane prace/próbki muszą charakteryzować się dużą precyzją oraz powtarzalnością. Wysoka jakość wykonania prac/próbek jest niezwykle ważna dla dalszych prac badawczych.

W celu potwierdzenia, parametrów oferowanego przedmiotu zamówienia należy do oferty dołączyć opisy w formie papierowej, które w sposób jednoznaczny pozwolą stwierdzić, że parametry eksploatacyjno – techniczne oferowanego urządzenia będą zgodne z wymaganiami Zamawiającego.

Urządzenie musi spełniać wymagania dyrektywy "Nowego Podejścia UE" znak CE.

Dostawca przedstawi w ofercie minimum jedną referencje, krajowego ośrodka lub instytucji naukowo-badawczej, badawczo-rozwojowej i/lub przemysłu wraz z opinią o użytkowaniu przedmiotowego urządzenia/aparatury lub wyposażenia.

1.2. Parametry techniczne urządzenia

1.2.1. PODSTAWOWE WYMAGANIA TECHNICZNE

Lp.	Nazwa parametru	Wielkość parametru
Spawarka MIG/MAG Inwertorowe urządzenie do spawania metodą MIG/MAG PULS z płynną regulacją prądu spawania w zakresie 5-520A oraz wydzielonym podajnikiem drutu. Urządzenie musi posiadać następujące właściwości:		
1.	wbudowany układ chłodzenia cieczą uchwytu spawalniczego	

2.	możliwość zapisania i wprowadzenia 10-15 programów (zadań spawalniczych) bezpośrednio z panelu urządzenia	
3.	możliwość regulacji nastaw i parametrów oraz bieżąca kontrola pracy urządzenia z poziomu komputera	
4.	możliwość archiwizacji danych dotyczących procesu spawania dokonywanego urządzeniem na dysku twardym komputera	
5.	możliwość synchronicznej pracy z drugim takim samym urządzeniem na zasadzie urządzenia głównego i dodatkowego (podporządkowanego). Parametry spawania obydwu urządzeń są regulowane tylko z panelu urządzenia głównego. Panel urządzenia dodatkowego w powyższym zestawie jest nieaktywny.	
6.	samoczynne dopasowywanie parametrów spawalniczych do wybranych zadań, zdefiniowanych przy pomocy trzech parametrów (grubości materiału, rodzaju materiału oraz pozycji spawania) ponadto powinno umożliwiać manualną (ręczną) regulację wszystkich parametrów spawania.	
7.	funkcję umożliwiającą wykonanie połączeń mieszanych stali z metalami lekkimi (St-Al oraz St-Mg)	
8.	funkcję umożliwiającą lutospawanie na bazie cynku o niskiej temperaturze topnienia przy użyciu zredukowanego ciepła. Urządzenie musi posiadać cyfrową przetwornicę umożliwiającą spawanie złączy doczołowych o dużym odstępie łączonych brzegów oraz funkcję umożliwiającą spawanie elektrodą otuloną MMA oraz TIG	
9.	funkcję naprzemiennego spawania łukiem pulsującym i standardowym	
10.	cyfrowy wyświetlacz umożliwiający bieżący odczyt podstawowych wartości napięcia i prądu spawania	
12.	możliwość jednoczesnego podłączenia dwóch podajników drutu i wymiennej pracy z każdym z podajników. Sposób wyboru podajnika winien następować z pozycji uchwytu spawalniczego	
13.	palnik MIG/MAG wraz z kompletem tuleji i końcówek roboczych, osłonki,	
14.	drut elektrodowy dla stopów aluminium, stali czarnej, stali stopowej i stali kwasowej	po 3 średnice 0,8mm 1,2mm 1,6mm z kompletem rolek,
15.	chemia do odprysków,	
16.	uchwyt do elektrody otulonej,	
17.	elektrody otulone	średnice 2,0mm 2,5mm 3,25mm : 10 paczek rutylowe, kwaśne, zasadowe, (rodzaj uzgodnimy w trakcie dostawy)
18.	Zestaw niezbędnych przyłączy	Wg zapotrzebowania urządzeń
Spawarka TIG **Urządzenie przeznaczone do spawania metodą TIG AC/DC z automatycznym podawaniem gorącego drutu o prądzie spawania w zakresie 5- 520A. Możliwość ustawiania minimalnego prądu zajarzania na 1A. Urządzenie musi być wyposażone w podajnik gorącego drutu oraz palnik do zgrzewania punktowego. Urządzenie spawalnicze winno posiadać:**		
1.	wbudowany układ chłodzenia cieczą uchwytu spawalniczego	
2.	możliwość zapisania i wprowadzenia 10-15 programów (zadań spawalniczych) bezpośrednio z panelu urządzenia	
3.	możliwość regulacji nastaw i parametrów oraz bieżąca kontrola pracy urządzenia z poziomu komputera	
4.	możliwość archiwizacji danych dotyczących procesu spawania dokonywanego urządzeniem na dysku twardym komputera	
5.	możliwość zgrzewania punktowego metodą TIG oraz współpracować z uchwytem dedykowanym do zgrzewania punktowego TIG	
6.	funkcję zabezpieczającą przed przypadkowym sklejaniem elektrody z materiałem spawanym (w metodzie TIG).	
7.	stałą energię łuku spawalniczego niezależnie od odległości uchwytu od materiału spawanego (długości łuku) a w przypadku zmiany odległości pomiędzy elektrodą a obszarem roboczym poprzez kompensację prądowo-napięciową.	
8.	Możliwość spawania łukiem pulsacyjnym	z częstotliwością do 2,5 kHz
9.	parametry spawalnicze do wybranych zadań, zdefiniowanych przy pomocy trzech parametrów (grubości materiału, rodzaju materiału oraz pozycji spawania), ponadto powinno umożliwiać manualną (ręczną) regulację wszystkich parametrów spawania	
10.	Możliwość synchronicznej pracy z drugim takim samym urządzeniem na zasadzie urządzenia głównego i dodatkowego (podporządkowanego). Parametry spawania obydwu urządzeń winny być regulowane tylko z panelu urządzeniu głównego. Panel urządzenia dodatkowego w powyższym zestawie winien być nieaktywny.	
11.	cyfrowy wyświetlacz umożliwiający bieżący odczyt podstawowych wartości napięcia i prądu spawania	
12.	palnik TIG wraz z kompletem tuleji i końcówek roboczych dla średnic elektrod od 1 do 3mm,	elektrody W, WT, dla średnic od 1 do 3mm,
13.	osłonki ceramiczne różne kształty komplet,	

14.	uchwyt do elektrody otulonej,	
15.	elektrody otulone	średnice 2,0mm 2,5mm 3,25mm : 10 paczek rutylowe, kwaśne, zasadowe, (rodzaj uzgodnimy w trakcie dostawy)
16.	Automatyczne podawanie spoiwa w postaci drutu z możliwością regulacji prędkości podawania, oscylacji i podgrzewania z gorącym drutem, palnik, komplet drutów oraz rolek i końcówek	
17.	Zestaw niezbędnych przyłączy	Wg zapotrzebowania urządzeń
Podajnik drutu do spawarki TIG		
1.	Podajnik musi podawać drut z regulowaną płynnie prędkością ruchem posuwistym wraz z nałożonym ruchem posuwisto-zwrotnym z regulowaną częstotliwością	
2.	Podajnik musi posiadać funkcję podgrzewania drutu do temperatury topnienia	
3.	Podajnik musi mieć możliwość zamontowania szpul z drutem spawalniczym	o średnicach 0.6-1.2 na szpuli typu K-200 lub K-300
4.	Podajnik musi posiadać opcję spawania zimnym oraz gorącym drutem	
5.	Podajnik musi mieć możliwość spawania w wszystkich pozycjach spawalniczych. Podajnik musi posiadać możliwość programowania parametrów podawania drutu z panelu podajnika	
6.	Podajnik musi mieć możliwość korekty parametrów podawania drutu bezpośrednio z uchwytu spawalniczego	
7.	Zestaw niezbędnych przyłączy	Wg zapotrzebowania urządzeń
Spawarka mikroplasma Urządzenie do spawania mikroplazmowego z płynną regulacją prądu spawania w zakresie 0,1-20A z wbudowanym układem regulacji przepływu gazu plazmowego i osłonowego.		
1.	Urządzenie musi być wyposażone w przepływomierz oraz bezprądowy test gazu	
2.	Urządzenie musi posiadać 2 oraz 4-taktowy tryb pracy	
3.	Urządzenie musi posiadać wbudowany czujnik przepływu chłodziwa	
4.	Urządzenie musi posiadać cyfrowy wyświetlacz umożliwiający bieżący odczyt podstawowych wartości napięcia i prądu spawania	
5.	Urządzenie musi posiadać możliwość płynnej regulacji prądu zajarzania, prądu spawania, narastania, opadania oraz końcowego wypływu gazu.	
6.	Urządzenie musi mieć możliwość współpracy z zewnętrznym układem chłodzenia cieczą	
7.	Urządzenie musi mieć możliwość lutospawania.	
8.	Materiały eksploatacyjne do palnika	
9.	Materiały eksploatacyjne spoiwa, druty do lutospawania.	
10.	Zestaw niezbędnych przyłączy	Wg zapotrzebowania urzadzeń
Oprzyrządowanie i wyposażenie		
1.	Kula magnetyczna o średnicy 230 mm na magnes stały z mechanizmem włączania i wyłączania , z podstawą antypoślizgową zapewniającą utrzymanie w zadanej pozycji	magnes stały z siłą 80N/cm2
2.	Stół polerski. Obrotowy, uchylny stół ze stelażem 450mm i z uchwytem magnetycznym o średnicy 130mm, blokada ruchu magnesu.	
3.	Automatyczna przyłbica spawalnicza	3 szt.
4.	Przyłbica spawalnicza, rękawice ochronne, fartuch kpl.	10 kpl.
5.	Fartuch skórzany	3 szt
6.	Stół spawalniczy z rusztem	3 szt.
7.	Stół ślusarski z narzędziami (imadło, szlifierka ręczna, komplet narzędzi)	kpl
8.	kowadło średniej wielkości na podstawie	1
9.	szlifierka stołowa na stojaku,	1
10.	Gilotyna ręczna na stojaku	1
11.	Walizka inspekcyjna spawalnika	1
12.	suwmiarka elektroniczna	1

13.	miernik temperatury z sonda stykową i zanurzeniową do metali	-50 do +1300°C
14.02.2010	Szafka warsztatowa	2000x1000x500mm
15.	Parawany ochronne: Pełne: szerokość x wysokość x długość Lamelowe: szerokość x wysokość x długość	 200x200x200cm – 8 szt. 200x200x200cm – 3 szt.
16.	Zestaw niezbędnych przyłączy	Wg zapotrzebowania urządzeń

1.2.2.WYMAGANIA DODATKOWE

Lp.	Nazwa	Opis
1.	Możliwość zabudowy różnych przyrządów mocujących	Tak
2.	Szkolenie personelu w zakresie programowania oraz obsługi maszyny/urządzeń/aparatury (dla min 2 osób).	Tak
3.	Instrukcja obsługi i dokumentacja techniczna w języku polskim.	Tak
4.	Czas reakcji serwisu nie dłuższy niż 48 godziny[1]	Tak
5.	Okres pełnej gwarancji na urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium procesów spawalniczych oraz na wszystkie części składowe wchodzące w skład oprzyrządowania i wyposażenia musi wynosić minimum **12 miesięcy**.	Tak

2. PARAMETRY TRANSPORTOWO – INSTALACYJNE

Urządzenia/aparatura w wersji do transportu i/lub instalacji (montażu w pomieszczeniu warsztatowym Inkubatora ma umożliwić zamontowanie jej pomieszczeniu.

Koszt transportu, ustawienia, instalacji i uruchomienia urządzeń stanowiących wyposażenie laboratorium procesów spawalniczych ponosi Dostawca.

Dokumentacja budowlana, montażowa i przyłączeniowa musi być udostępniona przez Dostawcę nie później niż 90 dni przed planowanym terminem instalacji.

Uruchomienie i odbiór urządzeń nastąpi w oparciu o przygotowanie technologii i przeprowadzenie prób na detalach wskazanych przez Zamawiającego.

Kompletne informacje o detalu odbiorowym zostaną udostępnione Dostawcy nie później niż 60 dni przed planowanym terminem instalacji i uruchomieniem.

3. TERMIN WYKONANIA

Urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium procesów spawalniczych oraz na wszystkie części składowe powinny być dostarczone w terminie od 5 września do 20 września 2010 roku. Data końcowa 20 września 2010 roku jest terminem ostatecznym realizacji zamówienia.

[1] Czas reakcji serwisu jest to okres czasu jaki upływa od chwili zgłoszenia awarii do momentu przyjazdu serwisanta do miejsca zainstalowania urządzenia. Dotyczy to sytuacji w której niemożliwe jest usunięcie awarii (usterki) na drodze konsultacji telefonicznych.