ROZWÓJ POLSKI WSCHODNIEJ
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

# OFERTA PRZETARGOWA

znak pisma

**Gmina Stalowa Wola**
**ul. Wolności 7**
**37-450 Stalowa Wola**

Nawiązując do ogłoszonego przetargu nieograniczonego na dostawę, instalacje i uruchomienie:

# Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium procesów spawalniczych

oferujemy realizację zamówienia publicznego, zgodnie z warunkami dokumentacji przetargowej, za cenę ofertową brutto:

..... PLN netto + .....% VAT = ..... PLN brutto,

słownie brutto złotych .....,

w terminie od 5 września do 20 września 2010 roku.

Na urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium procesów spawalniczych oraz na wszystkie części składowe udzielamy gwarancji na okres[1].....miesięcy licząc od daty odbioru

1 Minimum 12 miesięcy.

końcowego.

Oferowana powyżej cena brutto zawiera koszty analizy wody oraz koszty transportu, instalacji i uruchomienia u Zamawiającego. Powyższa cena zwiera także koszty związane z dostarczeniem wszystkich pozostałych elementów wymienionych w punkcie 1.2.2. Specyfikacji Technicznej (WYMAGANIA DODATKOWE).

Oświadczamy, że oferowane wyposażenie laboratorium procesów spawalniczych oraz wszystkie części składowe, wchodzące w skład oprzyrządowania i wyposażenia spełniają wszystkie minimalne wymagania zdefiniowane w Specyfikacji Technicznej.

Do dostawy oferujemy urządzenia[2] .....
.....
.....
.....
posiadające poniższe parametry techniczne:

PODSTAWOWE WYMAGANIA TECHNICZNE

| Lp. | Nazwa parametru | Wielkość parametru | Wielkość parametru oferowana[3] |
|---|---|---|---|
| **Spawarka MIG/MAG<br>Inwertorowe urządzenie do spawania metodą MIG/MAG PULS z płynną regulacją prądu spawania w zakresie 5-520A oraz wydzielonym podajnikiem drutu. Urządzenie musi posiadać następujące właściwości:** | | | |
| **1.** | wbudowany układ chłodzenia cieczą uchwytu spawalniczego | | |
| **2.** | możliwość zapisania i wprowadzenia 10-15 programów (zadań spawalniczych) bezpośrednio z panelu urządzenia | | |
| **3.** | możliwość regulacji nastaw i parametrów oraz bieżąca kontrola pracy urządzenia z poziomu komputera | | |
| **4.** | możliwość archiwizacji danych dotyczących procesu spawania dokonywanego urządzeniem na dysku twardym komputera | | |
| **5.** | możliwość synchronicznej pracy z drugim takim samym urządzeniem na zasadzie urządzenia głównego i dodatkowego (podporządkowanego). Parametry spawania obydwu urządzeń są regulowane tylko z panelu urządzenia głównego. Panel urządzenia dodatkowego w powyższym zestawie jest nieaktywny. | | |
| **6.** | samoczynne dopasowywanie parametrów spawalniczych do wybranych zadań, zdefiniowanych przy pomocy trzech parametrów (grubości materiału, rodzaju materiału oraz pozycji spawania) ponadto powinno umożliwiać manualną (ręczną) regulację wszystkich parametrów spawania. | | |
| **7.** | funkcję umożliwiającą wykonanie połączeń mieszanych stali z metalami lekkimi (St-Al oraz St-Mg) | | |
| **8.** | funkcję umożliwiającą lutospawanie na bazie cynku o niskiej temperaturze topnienia przy użyciu zredukowanego ciepła. Urządzenie musi posiadać cyfrową przetwornicę umożliwiającą spawanie złączy doczołowych o dużym odstępie łączonych brzegów oraz funkcję umożliwiającą spawanie elektrodą otuloną MMA oraz TIG | | |

2 Należy podać nazwę, typ, model urządzenia
3 Dostawca ma obowiązek wypełnić wszystkie pola kolumny. Brak spełnienia któregokolwiek z wymaganych parametrów lub brak wpisu informującego o oferowanych parametrach powoduje odrzucenie oferty. Jeżeli w kolumnie wcześniejszej brak dodatkowego opisu wielkości parametru należy wpisań **spełnia** lub **posiada** odnosząc się do nazwy parametru.

| | | | |
|---|---|---|---|
| **9.** | funkcję naprzemiennego spawania łukiem pulsującym i standardowym | | |
| **10.** | cyfrowy wyświetlacz umożliwiający bieżący odczyt podstawowych wartości napięcia i prądu spawania | | |
| **12.** | możliwość jednoczesnego podłączenia dwóch podajników drutu i wymiennej pracy z każdym z podajników. Sposób wyboru podajnika winien następować z pozycji uchwytu spawalniczego | | |
| **13.** | palnik MIG/MAG wraz z kompletem tuleji i końcówek roboczych, osłonki, | | |
| **14.** | drut elektrodowy dla stopów aluminium, stali czarnej, stali stopowej i stali kwasowej | po 3 średnice 0,8mm 1,2mm 1,6mm z kompletem rolek, | |
| **15.** | chemia do odprysków, | | |
| **16.** | uchwyt do elektrody otulonej, | | |
| **17.** | elektrody otulone | średnice 2,0mm 2,5mm 3,25mm : 10 paczek rutylowe, kwaśne, zasadowe, (rodzaj uzgodnimy w trakcie dostawy) | |
| **18.** | Zestaw niezbędnych przyłączy | Wg zapotrzebowania urządzeń | |
| **Spawarka TIG**<br>**Urządzenie przeznaczone do spawania metodą TIG AC/DC z automatycznym podawaniem gorącego drutu o prądzie spawania w zakresie 5- 520A. Możliwość ustawiania minimalnego prądu zajarzania na 1A. Urządzenie musi być wyposażone w podajnik gorącego drutu oraz palnik do zgrzewania punktowego. Urządzenie spawalnicze winno posiadać:** | | | |
| **1.** | wbudowany układ chłodzenia cieczą uchwytu spawalniczego | | |
| **2.** | możliwość zapisania i wprowadzenia 10-15 programów (zadań spawalniczych) bezpośrednio z panelu urządzenia | | |
| **3.** | możliwość regulacji nastaw i parametrów oraz bieżąca kontrola pracy urządzenia z poziomu komputera | | |
| **4.** | możliwość archiwizacji danych dotyczących procesu spawania dokonywanego urządzeniem na dysku twardym komputera | | |
| **5.** | możliwość zgrzewania punktowego metodą TIG oraz współpracować z uchwytem dedykowanym do zgrzewania punktowego TIG | | |
| **6.** | funkcję zabezpieczającą przed przypadkowym sklejaniem elektrody z materiałem spawanym (w metodzie TIG). | | |
| **7.** | stałą energię łuku spawalniczego niezależnie od odległości uchwytu od materiału spawanego (długości łuku) a w przypadku zmiany odległości pomiędzy elektrodą a obszarem roboczym poprzez kompensację prądowo-napięciową. | | |
| **8.** | Możliwość spawania łukiem pulsacyjnym | z częstotliwością do 2,5 kHz | |
| **9.** | parametry spawalnicze do wybranych zadań, zdefiniowanych przy pomocy trzech parametrów (grubości materiału, rodzaju materiału oraz pozycji spawania), ponadto powinno umożliwiać manualną (ręczną) regulację wszystkich parametrów spawania | | |
| **10.** | Możliwość synchronicznej pracy z drugim takim samym urządzeniem na zasadzie urządzenia głównego i dodatkowego (podporządkowanego). Parametry spawania obydwu urządzeń winny być regulowane tylko z panelu urządzeniu głównego. Panel urządzenia dodatkowego w powyższym zestawie winien być nieaktywny. | | |
| **11.** | cyfrowy wyświetlacz umożliwiający bieżący odczyt podstawowych wartości napięcia i prądu spawania | | |
| **12.** | palnik TIG wraz z kompletem tuleji i końcówek roboczych dla średnic elektrod od 1 do 3mm, | elektrody W, WT, dla średnic od 1 do 3mm, | |
| **13.** | osłonki ceramiczne różne kształty komplet, | | |
| **14.** | uchwyt do elektrody otulonej, | | |
| **15.** | elektrody otulone | średnice 2,0mm 2,5mm 3,25mm : 10 paczek rutylowe, kwaśne, zasadowe, (rodzaj uzgodnimy w trakcie dostawy) | |
| **16.** | Automatyczne podawanie spoiwa w postaci drutu z możliwością regulacji prędkości podawania, oscylacji i podgrzewania z gorącym drutem,<br>palnik, komplet drutów oraz rolek i końcówek | | |
| **17.** | Zestaw niezbędnych przyłączy | Wg zapotrzebowania urządzeń | |
| **Podajnik drutu do spawarki TIG** | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **1.** | Podajnik musi podawać drut z regulowaną płynnie prędkością ruchem posuwistym wraz z nałożonym ruchem posuwisto-zwrotnym z regulowaną częstotliwością | | |
| **2.** | Podajnik musi posiadać funkcję podgrzewania drutu do temperatury topnienia | | |
| **3.** | Podajnik musi mieć możliwość zamontowania szpul z drutem spawalniczym | o średnicach 0.6-1.2 na szpuli typu K-200 lub K-300 | |
| **4.** | Podajnik musi posiadać opcję spawania zimnym oraz gorącym drutem | | |
| **5.** | Podajnik musi mieć możliwość spawania w wszystkich pozycjach spawalniczych. Podajnik musi posiadać możliwość programowania parametrów podawania drutu z panelu podajnika | | |
| **6.** | Podajnik musi mieć możliwość korekty parametrów podawania drutu bezpośrednio z uchwytu spawalniczego | | |
| **7.** | Zestaw niezbędnych przyłączy | Wg zapotrzebowania urządzeń | |
| **Spawarka mikroplasma<br>Urządzenie do spawania mikroplazmowego z płynną regulacją prądu spawania w zakresie 0,1-20A z wbudowanym układem regulacji przepływu gazu plazmowego i osłonowego.** | | | |
| **1.** | Urządzenie musi być wyposażone w przepływomierz oraz bezprądowy test gazu | | |
| **2.** | Urządzenie musi posiadać 2 oraz 4-taktowy tryb pracy | | |
| **3.** | Urządzenie musi posiadać wbudowany czujnik przepływu chłodziwa | | |
| **4.** | Urządzenie musi posiadać cyfrowy wyświetlacz umożliwiający bieżący odczyt podstawowych wartości napięcia i prądu spawania | | |
| **5.** | Urządzenie musi posiadać możliwość płynnej regulacji prądu zajarzania, prądu spawania, narastania, opadania oraz końcowego wypływu gazu. | | |
| **6.** | Urządzenie musi mieć możliwość współpracy z zewnętrznym układem chłodzenia cieczą | | |
| **7.** | Urządzenie musi mieć możliwość lutospawania. | | |
| **8.** | Materiały eksploatacyjne do palnika | | |
| **9.** | Materiały eksploatacyjne spoiwa, druty do lutospawania. | | |
| **10.** | Zestaw niezbędnych przyłączy | Wg zapotrzebowania urzadzeń | |
| **Oprzyrządowanie i wyposażenie** | | | |
| **1.** | Kula magnetyczna o średnicy 230 mm na magnes stały z mechanizmem włączania i wyłączania , z podstawą antypoślizgową zapewniającą utrzymanie w zadanej pozycji | magnes stały z siłą 80N/cm2 | |
| **2.** | Stół polerski. Obrotowy, uchylny stół ze stelażem 450mm i z uchwytem magnetycznym o średnicy 130mm, blokada ruchu magnesu. | | |
| **3.** | Automatyczna przyłbica spawalnicza | 3 szt. | |
| **4.** | Przyłbica spawalnicza, rękawice ochronne, fartuch kpl. | 10 kpl. | |
| **5.** | Fartuch skórzany | 3 szt | |
| **6.** | Stół spawalniczy z rusztem | 3 szt. | |
| **7.** | Stół ślusarski z narzędziami (imadło, szlifierka ręczna, komplet narzędzi) | kpl | |
| **8.** | kowadło średniej wielkości na podstawie | 1 | |
| **9.** | szlifierka stołowa na stojaku, | 1 | |
| **10.** | Gilotyna ręczna na stojaku | 1 | |
| **11.** | Walizka inspekcyjna spawalnika | 1 | |
| **12.** | suwmiarka elektroniczna | 1 | |
| **13.** | miernik temperatury z sonda stykową i zanurzeniową do metali | -50 do +1300°C | |
| **14.** | Szafka warsztatowa | 2000x1000x500mm | |
| **15.** | Parawany ochronne:<br>Pełne: szerokość x wysokość x długość<br>Lamelowe: szerokość x wysokość x długość | <br>200x200x200cm – 8 szt.<br>200x200x200cm – 3 szt. | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **16.** | Zestaw niezbędnych przyłączy | Wg zapotrzebowania urządzeń | |

Oprócz powyższych parametrów, oferowane urządzenie spełnia poniższe wymagania dodatkowe:

| Lp. | Nazwa | Opis | Opis wymagania oferowanego[4] |
|---|---|---|---|
| **1.** | Możliwość zabudowy różnych przyrządów mocujących | Tak | |
| **2.** | Szkolenie personelu w zakresie programowania oraz obsługi maszyny/urządzeń/aparatury (dla min 2 osób). | Tak | |
| **3.** | Instrukcja obsługi i dokumentacja techniczna w języku polskim. | Tak | |
| **4.** | Czas reakcji serwisu nie dłuższy niż 48 godziny[5] | Tak | |

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia, nie wnosimy żadnych zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy informacje niezbędne do przygotowania oferty.

Oświadczamy, że akceptujemy sposób odbioru urządzeń w oparciu o wykonanie spawania detalu odbiorowego wskazanego przez Zamawiającego, zgodnie z rysunkami, które zostaną nam przekazane w terminie 60 dni przed datą uruchomienia urządzeń.

Oświadczamy, że załączone do SIWZ wymagania stawiane Wykonawcy oraz postanowienia umowy zostały przez nas zaakceptowane bez zastrzeżeń i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

Załączniki:

– …….....

– …….....

– …….....

– …….....

4 Dostawca ma obowiązek wypełnić wszystkie pola kolumny. Brak spełnienia któregokolwiek z wymaganych parametrów lub brak wpisu informującego o oferowanych parametrach powoduje odrzucenie oferty.

5 Czas reakcji serwisu jest to czas jaki upływa od chwili zgłoszenia awarii do momentu przyjazdu serwisanta do miejsca zainstalowania urządzenia. Dotyczy to sytuacji, w której niemożliwe jest usunięcie awarii (usterki) na drodze konsultacji telefonicznych.

– …….....

– …….....

.....……., dnia …….....

*Załącznik nr 3*

# WZÓR
# UMOWA KUPNA - SPRZEDAŻY

w dniu ..... roku, w Stalowej Woli

pomiędzy:

.....
.....

.....
.....

reprezentowanym przez:

.....
.....

.....
.....

zwanym dalej **DOSTAWCĄ**

a

.....
.....

.....
.....

reprezentowanym przez:

.....
.....

.....
.....

zwanym dalej **ZAMAWIAJĄCYM.**

została zawarta umowa, która jest konsekwencją zamówienia publicznego realizowanego na podstawie ustawy Prawo zamówień publicznych oraz następstwem wyboru przez Zamawiającego oferty Dostawcy w przetargu nieograniczonym.

**§ 1.**

1. Przedmiotem umowy jest sprzedaż, dostawa, instalacja i uruchomienie przez Dostawcę na rzecz Zamawiającego:

**Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium procesów spawalniczych**

2. Szczegółowy zakres dostawy został określony w ofercie przedstawionej przez Dostawcę nr ..... z dnia ..... . Oferta ta stanowi załącznik do niniejszej umowy.

3. Dostawca wraz z dostarczonym przedmiotem umowy przekaże Zamawiającemu:

3.1. instrukcję użytkowania przedmiotu umowy w języku polskim,

3.2. atesty i świadectwa dopuszczeń do eksploatacji przedmiotu umowy wymagane odpowiednimi przepisami oraz normami polskimi i europejskimi.

**§ 2.**

1. Dostawca zobowiązuje się dostarczyć, zainstalować i uruchomić przedmiot umowy wymieniony w §1. niniejszej umowy na własny koszt i ryzyko w terminie od 5 września do 20 września 2010.

2. Zamawiający zastrzega sobie prawo odmowy przyjęcia dostarczonego przedmiotu umowy w przypadku gdyby nie odpowiadał jakościowo i ilościowo warunkom określonym w §1 niniejszej umowy.

3. Dokumentem stwierdzającym zrealizowanie przedmiotu umowy będzie protokół odbioru sporządzony przez Zamawiającego i podpisany przez upoważnionych przedstawicieli obu stron po przeprowadzeniu odbioru urządzenia zgodnie z zapisami zamieszczonymi w ofercie Dostawcy stanowiącej załącznik do niniejszej umowy.

**§ 3.**

1. Za wykonanie przedmiotu umowy wymienionego w §1. Zamawiający zapłaci Dostawcy kwotę brutto:.....…….....……PLN (słownie: ..... ..... ). W kwocie tej zostanie uwzględniony podatek VAT w wysokości …….....…….. PLN.

2. Zapłata nastąpi na podstawie faktury VAT wystawionej przez Dostawcę, po podpisaniu przez obie strony protokółu komisyjnego odbioru przedmiotu umowy.

3. Zapłata nastąpi przelewem na konto Dostawcy przez Zamawiającego w ciągu 14 dni od daty otrzymania faktury.

4. Zamawiający oświadcza, że jest płatnikiem podatku VAT i posiada nr NIP …….....……

5. Dostawca oświadcza, że jest płatnikiem podatku VAT i posiada nr NIP …….....…….

**§ 4.**

1. Dostawca gwarantuje, iż dostarczony przedmiot umowy jest wolny od wad technicznych, a wykonane prace związane z jego montażem i uruchomieniem są zgodne z odpowiednimi instrukcjami i normami techniczno-eksploatacyjnymi.

2. Dostawca udziela Zamawiającemu gwarancji na okres ..... miesięcy na urządzenia stanowiące wyposażenie laboratorium procesów spawalniczych oraz na wszystkie części składowe wchodzące w skład oprzyrządowania i wyposażenia, liczonych od następnego dnia po podpisaniu protokołu odbioru, o którym mowa w § 2 ust. 3.

3. Naprawy gwarancyjne, zgodnie z udzieloną gwarancją, o których mowa w ust. 2 wykonywać będzie autoryzowany serwis Dostawcy.

4. Dostawca zobowiązuje się, że czas reakcji serwisu czyli okres czasu jaki upływa od chwili zgłoszenia awarii do momentu przyjazdu serwisanta do miejsca zainstalowania urządzenia będącego przedmiotem umowy nie będzie dłuższy niż 48 godzin. Dotyczy to sytuacji w której niemożliwe jest usunięcie awarii (usterki) na drodze konsultacji telefonicznych.

5. Dostawca gwarantuje dostawę części zamiennych do dostarczonego przedmiotu umowy przez okres minimum 10 lat od dnia wygaśnięcia gwarancji.

**§ 5.**

Strony ustalają osoby odpowiedzialne za realizację umowy:

– ze strony Zamawiającego - …….....

– ze strony Dostawcy - …….....

**§ 6.**

1. Strony ustalają odpowiedzialność za niewykonanie bądź nienależyte wykonanie umowy w formie kar umownych w następujących wypadkach i wysokościach:

2. Dostawca płaci Zamawiającemu kary za:

2.1. Zwłokę w wykonaniu przedmiotu umowy w wysokości 0,10% wartości umowy, za każdy dzień zwłoki liczonej od dnia 20 września 2010,

2.2. Zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze przedmiotu umowy w wysokości 0,10% wartości umowy, za każdy dzień zwłoki liczonej od dnia wyznaczonego na usunięcie wad,

2.3. Odstąpienie od umowy z przyczyn zależnych od Dostawcy w wysokości 10% wartości umowy.

3. Zamawiający płaci kary za:

3.1. Spowodowanie przerwy w wykonaniu prac instalacyjnych w wysokości 0,10% wartości umowy, za każdy dzień zwłoki lub przerwy,

3.2. Odstąpienie od umowy z przyczyn zależnych od Zamawiającego w wysokości 10%

wartości umowy za niezrealizowaną część przedmiotu umowy, z zastrzeżeniem postanowień art. 145 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych.

**§ 7.**

1. Zakazana jest zmiana postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Dostawcy, z zastrzeżeniem ust. 2.

2. Dopuszcza się zmianę terminu realizacji przedmiotu umowy na termin wcześniejszy, nowy termin dostawy podany § 2 ust. 1 Zamawiający i Dostawca ustalą wspólnie (co wynika z konieczności zakończenia prac remontowo-budowlanych obiektu Inkubatora), nie później jednak niż do dnia 30 lipca 2010 r.

3. Dopuszcza się powstanie odrębnego porozumienia do umowy dotyczącego realizacji i terminu przeprowadzenia szkolenia personelu w zakresie programowania oraz obsługi maszyn/urządzeń/aparatury, ujętego w Specyfikacji technicznej przy wymaganiach dodatkowych.

**§ 8.**

1. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2004 r. Nr 19 poz. 177) i przepisy Kodeksu Cywilnego.

2. Ewentualne roszczenia i spory wynikłe z realizacji niniejszej umowy będą rozstrzygane polubownie i tylko w ostateczności rozpatrywane przez Sąd Rejonowy w Stalowej Woli.

3. Do momentu przekazania przedmiotu umowy potwierdzonego protokółem końcowym podpisanym przez upoważnionych przedstawicieli stron niniejszej umowy, Dostawca ponosi pełną odpowiedzialność za przedmiot umowy i wykonane prace.

4. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.

| ZAMAWIAJĄCY | DOSTAWCA |
|---|---|
| ..... | ..... |
| ..... | ..... |

*Załącznik nr 2*

# OŚWIADCZENIE
# O SPEŁNIENIU WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

zgodnie z art. 24 ust 2 pkt 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.) przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego prowadzonego pod nazwą **„ Zakup maszyn i urządzeń inkubatora. Wyposażenie laboratoriów – Laboratorium procesów spawalniczych"** z dnia ..... ja, niżej podpisany, reprezentujący przedsiębiorstwo, którego nazwa jest wskazana w nagłówku, jako upoważniony na piśmie lub wpisany w odpowiednich dokumentach rejestrowych,w imieniu reprezentowanego przedsiębiorstwa oświadczam, że: **spełniam warunki ubiegania się o zamówienie, zgodnie z art. 22 ust 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.),** który brzmi:

**Art. 22.**

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają warunki, dotyczące:
1) posiadania uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
2) posiadania wiedzy i doświadczenia;
3) dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
4) sytuacji ekonomicznej i finansowej.

1. **nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.),** który brzmi:

**Art. 24.**

1. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się:

1) wykonawców, którzy wyrządzili szkodę, nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, jeżeli szkoda ta została stwierdzona orzeczeniem sądu, które uprawomocniło się w okresie 3 lat przed wszczęciem postępowania;
2) wykonawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono, z wyjątkiem wykonawców, którzy po ogłoszeniu upadłości zawarli układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego;
3) wykonawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;
4) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
5) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
6) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
7) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
8) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
9) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;

2. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się również wykonawców, którzy:
1) wykonywali bezpośrednio czynności związane z przygotowaniem prowadzonego postępowania lub posługiwali się w celu sporządzenia oferty osobami uczestniczącymi w dokonywaniu tych czynności, chyba że udział tych wykonawców w postępowaniu nie utrudni

uczciwej konkurencji; przepisu nie stosuje się do wykonawców, którym udziela się zamówienia na podstawie art. 62 ust. 1 pkt 2 lub art. 67 ust. 1 pkt 1 i 2;
2) nie wnieśli wadium do upływu terminu składania ofert, na przedłużony okres związania ofertą lub w terminie, o którym mowa w art. 46 ust. 3, albo nie zgodzili się na przedłużenie okresu związania ofertą;
3) złożyli nieprawdziwe informacje mające wpływ lub mogące mieć wpływ na wynik prowadzonego postępowania;
4) nie wykazali spełniania warunków udziału w postępowaniu.

Miejsce i data .....

*Załącznik nr 4*

**DOŚWIADCZENIE ZAWODOWE**

Nazwa oferenta .....

.....

Adres oferenta .....

.....

Numer telefonu ..... Numer fax .....

Wykaz zamówień zrealizowanych w ciągu ostatnich 3 lat, a jeżeli okres działalności wykonawcy jest krótszy – to w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem i wartością stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości oraz daty i miejsca wykonania.

| Rodzaj dostawy, Odbiorca | Wartość | Czas realizacji (daty wykonania) |
|---|---|---|
| | | |

....., dn. .....

.....
podpis osoby upoważnionej do
reprezentowania wykonawcy