

[illegible]

- zabezpiecza onyksyżymy i młotowne docelowo – Wszystkie elementy należy zabezpieczyć onyksyżymie i warstwowo. Profile stalowe przynaczone do młotowni należy oczerścić do stopnia Sa1/2. Powierzchnia powinna być sucha, bez tłuszczu i kurzu. Do wykonania warstwy podkładowej należy zastosować farbę epoksydową onyksyżymową o grubości 60 mikrometrów. Wszelkie uszkodzenia w czasie transportu i montażu wprowdź na budowie. Kolor wg projektu architektury. Przyjęto system farb TEKNOSTAL lub równoważny o warstwowości:
  - farba gruntująca, epoksydowa TEKNOPLAST – 60 µm
  - farba poliuretanowa, młotownicowa TEKNOBUR – 60 µm

**DANE MATERIAŁOWE:**

STAL S235JR	
Kotły wklejane:	
HVU M12 i HAS M12/110/28	3szt.
Dla montażu w płytach SP26,5	dokonać
porównań w celu uniknięcia przewrócenia	
stun nośnych płyty	

[illegible]